



entrevista

Raúl Corredera Häner

Director General de Systemair España

“Systemair España apuesta por la fabricación de unidades de tratamiento de aire serie DV de diseño y tecnología escandinavos, certificados por Eurovent y adaptadas a los requerimientos de nuestro mercado”

Implantada en España desde 2006, la multinacional de origen sueco Systemair ha sabido consolidarse en nuestro mercado. Con Raúl Corredera como director general de la filial española desde 2008, afrontan este nuevo año 2013 con muchos retos “estimulantes” como completar la implantación de la línea de fabricación de unidades de tratamiento de aire DV en la fábrica de Fuenlabrada, potenciar la exportación de estos equipos o avanzar en la introducción de sus enfriadoras en España. De todo ello nos habla en la siguiente entrevista.



El Instalador: Systemair es una multinacional de origen sueco especializada en tratamiento de aire y ventilación, ¿cuáles han sido desde su origen las prioridades de esta empresa?

Raúl Corredera: Desde su fundación en 1974, Systemair ha apostado siempre por el desarrollo e innovación continua en sus productos, donde su fabricación y logística son pilares fundamentales para su comercialización. Las prioridades en el desarrollo de sus equipos han sido siempre la calidad, simplicidad y fiabilidad. Este concepto de Systemair se ha extendido, desde sus orígenes como empresa, con el desarrollo de los primeros ventiladores en línea del mercado, manteniéndose inalterable para toda la gama de productos que fabrica actualmente Systemair en sus 17 plantas de producción alrededor del mundo. Dentro de nuestros valores como empresa, destaca lo que denominamos trust (confianza) que es el compromiso que adquirimos a todos los niveles con nuestros clientes como proveedor integral de sistemas HVAC, aportando valor añadido al producto, de manera que nuestros clientes nos perciban como un colaborador esencial en quien poder confiar.

E.I.: ¿Desde qué fecha están implantados en España?

R.C.: Systemair inició su implantación en España en el año 2006 mediante la apertura de una oficina comercial. Posteriormente, en el año 2007 adquirió una planta de producción de unidades de tratamiento de aire en Fuenlabrada (Madrid) con una larga y reconocida trayectoria a nivel nacional. Con la incorporación de esta fábrica al Grupo se culminó la fase de establecimiento inicial y, desde entonces, el crecimiento en España ha venido de la mano de la mejora de la red comercial y de servicio para poder tener una adecuada cobertura en toda la geografía nacional.

E.I.: Qué importancia tiene para Systemair la fábrica de España?

R.C.: La fábrica en España es un activo de gran importancia para el Grupo Systemair. Gracias a su know-how y su estratégica situación, permite un adecuado suministro de equipos no sólo para España y el resto del sur de Europa sino también para el norte de África y Sudamérica. Buena

“El hecho de contar con diseño y fabricación propia en todos nuestros productos, nos permite además ser muy flexibles ante requerimientos especiales”

prueba de ello es la reciente inversión del grupo en la optimización del proceso productivo de esta planta, así como en la implantación de una nueva línea de producción para la fabricación de unidades de tratamiento de aire serie DV, de diseño y tecnología escandinavos y adaptadas a los requerimientos específicos del mercado español. Tanto los equipos como nuestra fábrica de Fuenlabrada, están certificados por Eurovent.

E.I. Concretamente, ¿qué ofrece Systemair al mercado español?

R.C.: Systemair pone a disposición del mercado español un gran portfolio de productos diseñados y fabricados en sus distintas plantas de producción bajo los más elevados estándares de calidad. Podemos afirmar que disponemos de la gama más completa a nivel nacional en lo referido a climatización, ventilación, calefacción, tratamiento de aire y difusión de aire. Con ella ofrecemos al mercado soluciones integrales de calidad para las instalaciones, desde un ventilador residencial, la unidad de tratamiento de aire más compleja, una planta enfriadora capaz de cubrir las necesidades más exigentes, cortinas de aire, paneles radiantes o convectores fabricados bajo nuestra marca FRICO, sistemas de extracción en garajes mediante impulso bajo simulación CFD... El hecho de contar con diseño y fabricación propia en todos nuestros productos, nos permite además ser muy flexibles ante requerimientos especiales.

E.I.: Precisamente, la necesidad de conseguir una buena calidad de aire interior es cada vez más importante. En este sentido ¿han percibido una mayor demanda de ventilación eficiente en las instalaciones?

R.C.: La calidad del aire interior es clave para el bienestar de las personas que ocupan los edificios. En particular, en los centros de trabajo, existen estudios que relacionan de manera directa



entrevista

“Hemos adoptado el término *green ventilation* para calificar nuestros productos de ventilación más eficientes desde el punto de vista energético y medioambiental y nuestra apuesta por ellos será absoluta en los próximos años.”

una buena calidad del aire interior con el rendimiento y la satisfacción de los trabajadores. Este hecho es cada vez más conocido y aceptado a nivel general y, por esta razón, observamos que cada vez más los propietarios y usuarios de los edificios demandan soluciones que garanticen una correcta renovación y tratamiento de aire interior. No se trata simplemente de cumplir la normativa vigente en esta materia, sino de garantizar el confort y la salubridad en los espacios interiores habitados. Pero la solución óptima en la actualidad no pasa solamente por asegurar una buena calidad del aire interior, sino hacerlo con el mínimo impacto ambiental posible. Esto es así por un doble motivo: cada vez existe más conciencia y responsabilidad medioambiental entre los usuarios de los edificios y, por otra parte, cada vez se tienen más en cuenta los costes operativos de una instalación durante toda su vida útil y no solamente la inversión inicial. Nosotros hemos adoptado el término *green ventilation* para calificar nuestros productos de ventilación más eficientes desde el punto de vista energético y medioambiental y nuestra apuesta por ellos será absoluta en los próximos años.

E.I.: Systemair, tras la adquisición de la planta industrial de Barlassina, entra en el mercado de aire acondicionado y refrigeración ¿Cuál es la gama de productos que comercializan en nuestro país?

R.C.: La planta de Barlassina es una factoría histórica especializada en el diseño y fabricación de enfriadoras de agua. Con su reciente incorporación a Systemair podemos ofrecer al mercado español una de las gamas más completas en enfriadoras de 20 a 1700 kW. Estos equipos, además de destacar por su calidad constructiva, fiabilidad y rendimiento energético, suponen el complemento perfecto para el resto de nuestra gama, en especial de las unidades de tratamiento de aire “DV” y los fan-coils. Estamos seguros de que en breve plazo



seremos un actor muy importante en el segmento de enfriadoras a nivel nacional.

E.I.: ¿Qué retos afronta su compañía en este año 2013?

R.C.: En el escenario actual de crisis económica, debemos aprovechar para hacer valer nuestras fortalezas y posicionarnos adecuadamente para la recuperación posterior. Afrontamos muchos retos estimulantes este año, como completar la implantación de la línea de fabricación de unidades de tratamiento de aire DV en nuestra fábrica de Fuenlabrada, potenciar la exportación de estos equipos, avanzar en la introducción de nuestras enfriadoras en España o dar a conocer al mercado nuestras soluciones de control integrado en nuestros equipos, capaces de conseguir su rendimiento óptimo. Tenemos mucha confianza en el éxito de estos proyectos, al contar con un producto de muy alta calidad y el apoyo de un gran grupo industrial como es Systemair a nivel mundial

E.I.: Próximamente va a celebrarse una nueva edición del Salón Climatización, a la que van a acudir. ¿Qué esperan de la feria?

R.C.: El principal objetivo que buscamos con nuestra participación en Climatización 2013 es acercarnos a nuestros clientes, actuales y potenciales. Creo que es una buena oportunidad para estrechar lazos y afianzar relaciones en un entorno diferente al habitual y, por otro lado, de poder dar a conocer Systemair y sus productos a aquellos visitantes con los que no hayamos tenido relación hasta ese momento. En la presente edición exhibiremos una selección de novedades en nuestra gama de producto, cuya característica común es su alto componente tecnológico y el gran valor añadido que aportan a las instalaciones en términos de confort y ahorro energético. Animo a todos los profesionales a visitarnos para