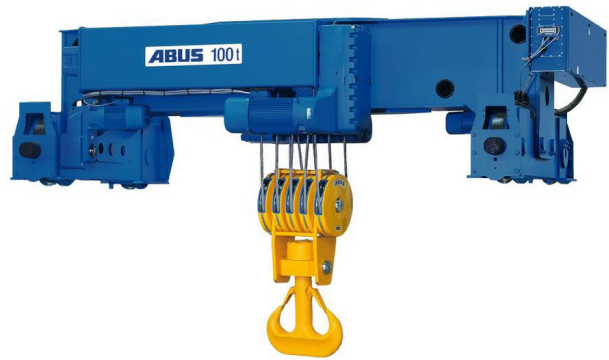


Polipasto birraíl serie Z Abus para cargas muy pesadas

El polipasto birraíl de la serie Z con doble mecanismo elevador es la propuesta de ABUS con las características del cable estándar para las labores de transporte de cargas muy pesadas.

La serie Z de polipasto birraíl de Abus cubre un ámbito de capacidades de carga entre 8 t y 120 t. La conexión articulada del testero se encarga de que las cuatro ruedas se apoyen uniformemente sobre la vía, mientras que el sistema de traslación del carro está equipado con dos accionamientos directos. Según el diámetro de las roldanas, estos accionamientos de traslación de carro son motores de engranajes planetarios o motores de engranajes planos.

En el carro birraíl, se puede instalar una plataforma de mantenimiento para que las labores de mantenimiento



y reparación se puedan realizar con facilidad y seguridad (construcción transitable opcional). En caso de falta de espacio libre superior, se dispone también de una versión de menor altura de este carro birraíl, que destaca por

su mínima altura de carro y se adapta de forma óptima a las circunstancias de la nave. Disponibilidad y seguridad en el flujo de materiales. ■

m&a

Almacenaje de alta densidad con Storax

Uno de los principales proveedores europeos de soluciones de almacenaje de alta densidad, Storax, presente en el mercado internacional desde 1958, suministra desde su centro de distribución para el mercado español en A Coruña, la opción más adecuada a las más diferentes necesidades.

■ En cualquier punto de la geografía nacional, Storax puede proveer de soluciones tanto de almacenaje automático con shuttles, como de estanterías convencionales, bases

móviles, racks para palés, etc. Entre sus últimas propuestas, se encuentra Storax Ranger, un sistema de almacenamiento de alta densidad para palés con dimensiones euro de 1.200x800 mm, así como para 1.200 x1.000 mm, que son movidos dentro de los túneles de almacenamiento por un shuttle de 24 V de potencia, operado con control remoto y equipado con fotocélulas que posiciona al carro shuttle bajo el palé. La carga del palé en cada túnel puede realizarse con una carretilla convencional, ya que cada shuttle trabaja de forma independiente con los palés que se requieran. El almacenamiento se

adecua a estrategias FIFO o LIFO y permite su integración en el SGA del almacén. Se encuentra disponible para almacenes a bajas temperaturas.

También en su línea de equipamiento de alta densidad, se encuentra la solución Ramada 2Store, un sistema que permite la carga, almacenamiento y descarga de dos palés al mismo tiempo. Los palés son manipulados en dos caras por un mástil adaptado, lo que duplica la productividad a la vez que reduce costes. Es una eficiente solución para industrias como la Alimentación y Bebidas. ■

m&a



Innovadoras soluciones de clasificación

Equipos de SDI Group para el retail omnicanal

SDI Group proporciona una solución logística completa omnicanal al sector moda (minorista, mayorista y on-line) que incluye consultoría sobre la manipulación óptima de las mercancías; así como servicios de diseño, ingeniería, fabricación, instalación e integración. Mona Lisa, TTU, PTU LS900 y EHS-Hanger son sus innovadoras soluciones de clasificación.

■ La amplia propuesta de *SDI Group* incluye todo tipo de equipamiento para la logística interna (racks, transportadores, entreplantas) para almacenamiento convencional o automático, con software de control, servicios de mantenimiento en planta y gestión global de las instalaciones. Recientemente, su reconocida experiencia en las principales marcas de moda del mundo le ha llevado a crear una empresa especializada, *SDI Sortation Solutions* para el comercio electrónico y postal, que dispondrá de integradores especializados con soluciones tecnológicas robustas, de bajo mantenimiento y probado.

Mona Lisa. Alto rendimiento y tecnología escalable para el comercio electrónico. Sistema de suspensión automática en adaptadores de rodillos con una bolsa de transporte colgada, para que los artículos doblados o cajas se almacenen de forma simultánea en bucles de picking dinámicos con rápido acceso una vez la orden cancelada. Su diseño patentado proporciona una gran velocidad para el ciclo de almacenamiento en suspensión, acceso y transporte hacia la zona de packing. Su productividad es de 6.500 artículos/h, carga semiautomática de 1.300 artículos/h y automática con artículos GOH de 3.000 artículos/h. El software permite la trazabilidad en tiempo real.

TTU (Unidad Tight-Turn). Clasificador de alta velocidad de tipo bomb-bay / doble bandeja, o bandeja única con tecnología RFID recomendada. Sin cadena de transmisión para evitar la fricción, se ha diseñado para ser de fácil mantenimiento. Su capacidad de clasificación alcanza hasta 8.000 artículos/h, a una velocidad lineal de 0,3 a 1,18 m / s. Mediante escaneado automático, e inducciones tanto manuales como automáticas, es posible la manipulación en bolsas e identificación de piezas pequeñas.

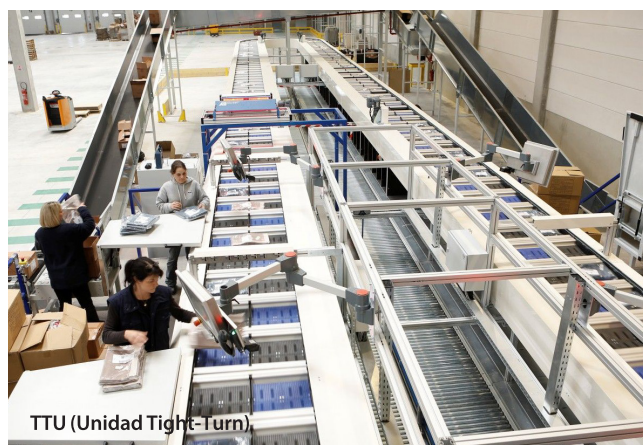
PTU – Push Tray Unit. Clasificador con capacidad para 5.000 artículos/h y velocidades que superan 1m/s con escaneado automático y posibilidad de inyección tanto manual como automática. Su diseño permite una gran aumento del rendimiento de las instalaciones con capacidad para manejar una amplia gama de productos de ropa, cajas de zapatos, aparatos electrónicos pequeños y paquetes, dando un servicio más rápido y preciso a los minoristas.

LS900. Clasificador de bandejas inclinadas con capacidad de hasta 5.500 artículos/h a una velocidad de 0,75 a 1,1 m, con escaneado automático e inducciones tanto manuales como automáticas. Con posibilidad de doble bandeja, ha sido diseñado para optimizar las soluciones, capaz de manejar una amplia diversidad de tipos de productos y tamaños; de artículos individuales, tales como zapatos, chaquetas de invierno, ropa de bebé, accesorios, cajas y paquetes postales de hasta 35 kg.

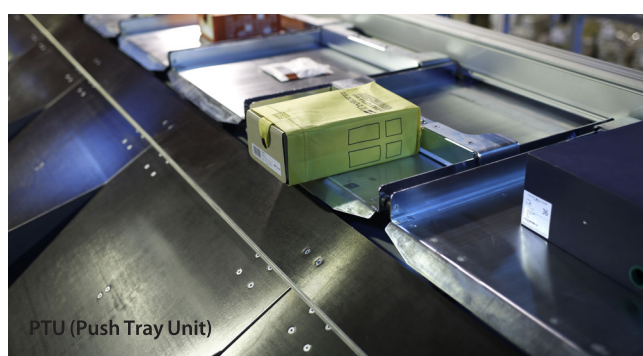
EHS – Hanger. Pionero clasificador de perchas vacías para los clientes al por menor de textil mediante el despliegue de la tecnología de cámaras vanguardistas para identificar perchas de más de 80 perfiles diferentes en menos de 300 milisegundos, mientras que se pasan por un proceso de clasificación de alta velocidad. Permite clasificar para ordenar 5.000 unidades/h o alrededor de 20 millones de unidades por año. ■



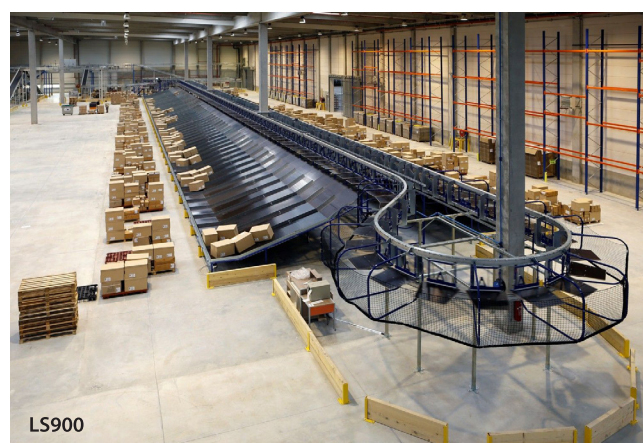
Mona Lisa



TTU (Unidad Tight-Turn)



PTU (Push Tray Unit)



LS900

Ultra compacta, levanta grandes cargas a 7 m

La potente, intuitiva y eficiente nueva gama EDiA EX Mitsubishi de ULMA Carretillas Elevadoras

ULMA Carretillas Elevadoras completa su gama de contrapesadas eléctricas, con la nueva serie 80V EDiA de Mitsubishi capaz de trabajar en los muy estrechos pasillos del interior del almacén o salir al exterior con total confianza. Un paquete de prestaciones bien seleccionadas permite una gran comodidad y eficiencia en las operaciones.



■ Los cinco modelos de carretillas eléctricas de 80V EDiA EX de Mitsubishi, que distribuye en exclusiva ULMA Carretillas Elevadoras, aunque es visiblemente más pequeña que cualquier otra con capacidad de 2,5 a 3,5 TN, tiene, sin embargo, fuerza y estabilidad para soportar sin problemas la elevación de grandes cargas hasta alturas de 7 m. A estas

ventajas, se le añade una configuración de dirección única, que gracias al giro en un ángulo de más de 100 grados de sus ruedas de dirección traseras y a los motores de tracción individual de las ruedas delanteras, dotan a la carretilla de una dirección increíblemente ágil con capacidad de pivotar sobre su propio eje. Como resultado, Mitsubishi

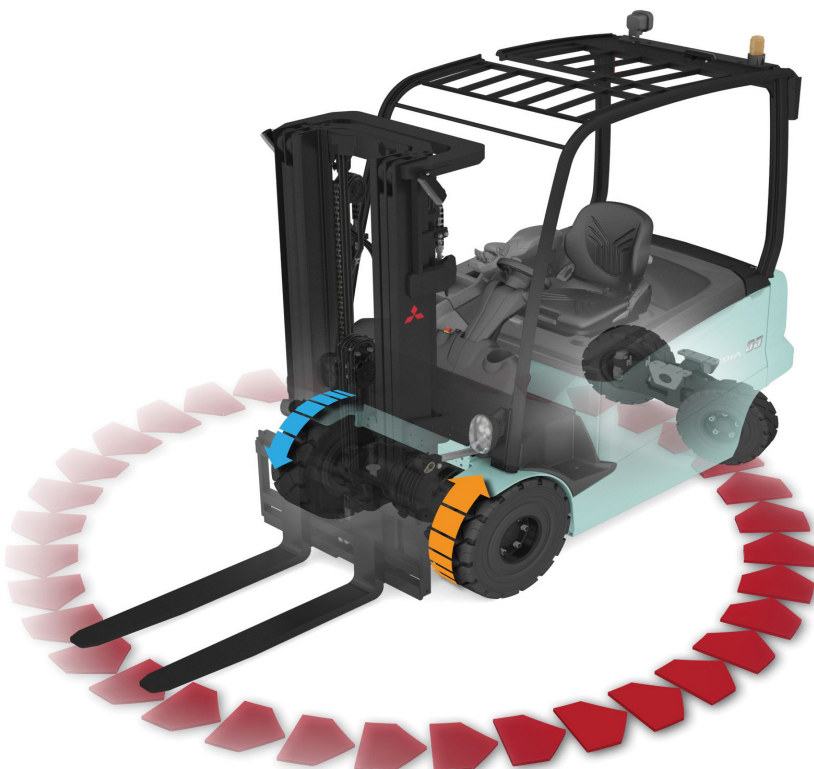
ofrece una carretilla que permite un uso más eficiente del espacio al trasladar grandes cargas más lejos y más alto en pasillos más estrechos. ULMA Carretillas Elevadoras completa su gama de carretillas contrapesadas eléctricas con capacidades de 1 a 5 TN.

También en exteriores

Sin embargo los interiores no son el único escenario donde la EDiA EX de 80 voltios abre nuevos caminos; también puede trabajar con total seguridad en exteriores. Su motor hidráulico y motores de tracción totalmente sellados para impedir la entrada de agua y polvo, cumpliendo con la clasificación de protección IP54 que, junto con la especificación industrial IPX4 de resistencia al agua, le permiten trabajar en exteriores con total confianza. *Eso significa que los lugares de emisión de gases controlada ya será necesaria una carretilla adicional con motor de combustión interna para trabajar al aire libre en caso de lluvia, por ejemplo, afirman desde ULMA Carretillas Elevadoras.* Además, el mantenimiento es cero ya que el sellado de frenos les protege contra el polvo y la humedad, permaneciendo como nuevos durante más tiempo.

Ergonomía y eficiencia

La ergonomía queda patente, entre otros, en su excepcional estabilidad; una cabina abierta y despejada, que da una gran visibilidad al operario de la carga, las horquillas y la marcha atrás; así como en la selección flexible de modos de conducción (PRO de alto rendimiento y ECO estándar). También es remarcable el pionero sistema de accionamiento sensitivo (SDS o Sensitive Drive System), que adapta de forma inteligente la respuesta de la carretilla a los movimientos del operario, además, su sistema de estabilidad en curvas optimiza la velocidad inicial en curvas y ofrece un rendimiento eficaz y estable incluso a altas velocidades de desplazamiento. Dotadas de serie con iluminación LED en el mástil, freno de estacionamiento automático con retención en pendiente y pantalla LCD imagen a todo color, EDiA EX ofrece un paquete de prestaciones de serie único hasta la fecha. Por algo es considerada la más potente, intuitiva y eficiente del mercado en su categoría. ■



Para estanterías altas

Eco i5, el palé industrial ligero de Cabka-IPS

Cabka-IPS, el fabricante palés de plástico presenta Eco i5, un palé monobloque de 1.200 x 1.000 mm., disponible tanto en versión clásica de tres patines, como en versión con perímetro cruciforme, que permite un apilado en bloque más seguro.

■ El Eco i5 de Cabka-IPS es una buena opción para su utilización en estanterías altas y puede soportar cargas de hasta 600 kg, a pesar de su reducido peso propio. Además, se fabrica para necesidades de altas rotaciones en polietileno puro de alta densidad reciclado (HDPE), o bien como palé multiusos higiénico que cumple los principios del sistema de gestión alimentaria APPCC, y cuenta con la aprobación de la BGA (Oficina Federal de Sanidad de Alemania) para su uso en contacto directo con alimentos.

También puede utilizarse como



palé robusto para exportaciones y, para ello, está disponible la versión en plástico reciclado PO, un material especial fabricado por Cabka-IPS. En cuanto al diseño típico en rejilla, no solamente permite

que el palé pueda brindar una estabilidad óptima y la máxima higiene, sino que su diseño abierto también facilita la circulación del aire que rodea la carga.

Higiene y seguridad

Con todo, el palé es muy fácil de limpiar, ya que su superficie abierta no permite que se acumule suciedad o humedad. El Eco i5 también está disponible con reborde antideslizante de seguridad e insertos que permiten su trazabilidad. Los rebordes especiales también mejoran la seguridad del retractilado. ■

m&a

máster supply chain management

Logística Integral y Operaciones



BARCELONA, MADRID Y BILBAO

60 ECTS / 18 MESES

3 fines de semana al mes.

Viernes de 16:00 a 22:00 h. y Sábados de 9:00 a 14:00 h.

www.icil.org/master-supply-chain-management/

máster en compras y comercio interancional



BARCELONA, MADRID Y BILBAO

45 ECTS / 12 MESES

Fines de semana quincenales

Viernes de 16:00 a 22:00 h. y Sábados de 9:00 a 14:00 h.

www.icil.org/master-compras-y-comercio-internacional/

máster en dirección de operaciones logísticas

Supply Chain Management



BARCELONA, MADRID Y BILBAO

60 ECTS / 12 MESES / MASTER FULL TIME

Lunes a Jueves de 9:00 a 14:00 h.

Doble titulación, por la Universidad de Lleida y Fundación ICIL

www.icil.org/masterfulltime/



www.icil.org

ICIL es la entidad líder a nivel nacional en investigación, formación, divulgación y aplicaciones empresariales en logística, dedicándose exclusivamente a esta actividad desde 1980.



FUNDACIÓN ICIL
Desde 1980 Impulsando la Logística