

ILUMINACIÓN INTELIGENTE EN EL SECTOR LOGÍSTICO

SIGUIENDO CON SU POLÍTICA DE EFICIENCIA ENERGÉTICA Y ECO-SOSTENIBILIDAD, EL GRUPO MIROGLIO, HA EXTENDIDO EL USO DE LA TECNOLOGÍA DE ILUMINACIÓN GEWISS SMART [4] A SU CENTRO LOGÍSTICO M2LOG, CONVIRTIÉNDOSE ASÍ EN UN REFERENTE DE LOGÍSTICA INTEGRADA EN LA INDUSTRIA TEXTIL Y CENTRO DE VANGUARDIA RESPECTO A LA GESTIÓN DE LOS SISTEMAS Y TECNOLOGÍAS DE CLASIFICACIÓN PARA EL MANEJO DE MATERIALES EN STOCK.

Para satisfacer todas las necesidades de iluminación interior, Gewiss lanzó recientemente el sistema Gewiss Smart [4], tecnología innovadora recogida en un estilo minimalista, que mejora las características de las fuentes LED y se caracteriza por ser versátil, eficiente, sostenible y extremadamente ligera, siendo de fácil instalación y mantenimiento gracias a su modularidad horizontal y vertical.

La funcionalidad del dispositivo garantiza además el máximo rendimiento en todas las aplicaciones de la iluminación del área logística y sus múltiples configuraciones hacen de Smart [4] una herramienta estratégica que minimiza los costes operacionales y de mantenimiento y maximiza el rendimiento de la iluminación.

Con la instalación de este sistema inteligente, el Centro Logístico M2LOG ha adaptado sus estándares de excelencia en calidad. Además, esta nueva tecnología permite ahorros globales de una media de 3.000 horas de iluminación al año, desde 547,728 kWh/año a 283,152 kWh/año, con una reducción del 50% en el consumo de energía de 264,576 kWh/año, casi el equivalente a 52 toneladas de petróleo y 101 toneladas de CO₂ no emitidas.

Para la evaluación inicial de las necesidades de energía, la definición del anteproyecto y la preparación del plan de recuperación de la inversión, M2LOG confió en Sofisolar, una empresa especializada en servicios de eficiencia energética de edificios, que ha encontrado en las soluciones de iluminación ofrecidas por Gewiss la respuesta ideal a las necesidades específicas del proyecto, siendo la eficiencia energética, la sostenibilidad y el confort visual en el trabajo los tres requisitos básicos de la nueva planta.

Smart [4] un revolucionario, sistema totalmente verde para la iluminación comercial e industrial

Smart [4] aprovecha las características de la tecnología LED, que garantizan ahorros superiores de energía (50%-80%) y un mejor confort visual. Smart [4] es una tecnología multiforma, racional, sostenible, extremadamente ligera y versátil; que puede transformarse de reflector de luz de suelo a luminaria de techo, ofreciendo diferentes niveles de rendimiento para diferentes contextos. El carácter práctico del dispositivo garantiza un rendimiento máximo en iluminación en cualquier área de aplicación, de industrial a entornos deportivos, interiores o exteriores.

La modularidad horizontal y vertical de este producto se combina con su fácil instalación y

SMART LIGHTING IN THE LOGISTICS SECTOR

IN LINE WITH ITS ENERGY EFFICIENCY AND ECO-SUSTAINABILITY POLICY, THE MIROGLIO GROUP HAS EXTENDED THE USE OF ITS GEWISS SMART [4] TECHNOLOGY TO ITS M2LOG LOGISTIC CENTRE, THEREBY MAKING IT A BENCHMARK FOR INTEGRATED LOGISTICS IN THE TEXTILE INDUSTRY AND AN AVANT-GARDE CENTRE AS REGARDS THE MANAGEMENT OF SYSTEMS AND CLASSIFICATION TECHNOLOGIES TO HANDLE GOODS IN STOCK.

To cover every interior lighting requirement, Gewiss has recently launched its Gewiss Smart [4] system, an innovative technology with a minimalist style that improves the characteristics of LED lamps. It is versatile, efficient, sustainable and extremely lightweight as well as being easy to install and maintain thanks to its horizontal and vertical modularity.

The functionality of this device additionally guarantees optimum performance in every lighting application of the logistics area and its multiple configurations make Smart [4] a strategic tool that minimises O&M costs and maximises lighting performance.

By installing this smart system, the M2LOG Logistic Centre has raised its quality excellence standards. In addition, this new technology will achieve overall savings of an average of 3,000 hours of lighting per year, from 547,728 kWh/year to 283,152 kWh/year; and a 50% reduction in energy consumption of 264,576 kWh/year, almost the equivalent of 52 tonnes of petroleum and a savings in CO₂ emissions of 101 tonnes.

To undertake an initial assessment of energy requirements, define the pre-project and prepare the investment payback plan, M2LOG appointed Sofisolar, a specialist in energy efficiency services for buildings, that found the lighting solutions offered by Gewiss as the ideal response to the specific needs of the project: energy efficiency, sustainability and visual comfort in the workplace as the three basic requirements of the new centre.

SMART [4] a revolutionary, totally green system for commercial and industrial lighting

Smart [4] takes full advantage of the features of LED technology that ensure top energy savings (50% - 80%) and the best visual comfort. Smart [4] is a multiform, rational, sustainable, extremely lightweight and versatile technology that can be transformed from floodlight to ceiling light, offering different performance levels for different contexts. The practicality of the device guarantees maximum lighting performance in any area of application, from industrial to sports environments, indoor or outdoor.





The horizontal and vertical modularity of this product combines with easy installation and maintenance. The use of green construction materials (plastic and aluminium with an extremely low copper content) means no environmentally harmful production processes and its easy disassembly at the end of its working life enables parts to be recycled.

The use of power LEDs with high colour performance, high efficiency optical systems and the availability of multiple configurations make Smart [4] the ideal tool for minimising costs (for operation and maintenance) and maximising lighting performance, whilst ensuring optimum comfort in the working environment.

The Smart [4] system can take six different optics: four with rotational symmetry (100°, 60°, 30°, 10°), one elliptic (60°x120°) and one asymmetric (52°). In the various types, the light flux ranges from 2,800 to 25,500 lumen (31÷285W, losses included).

mantenimiento, el uso de materiales de construcción verdes (de plástico y de aluminio con un muy bajo contenido de cobre), los procesos de producción no perjudiciales para el medio ambiente, y el fácil desmontaje al final de su vida útil, ya que las partes se pueden reciclar.

El uso de LEDs de potencia con un alto rendimiento del color, alta eficiencia de los sistemas ópticos y la disponibilidad de múltiples configuraciones hacen de Smart [4] la herramienta ideal para minimizar los costes (de operación y mantenimiento) y maximizar el rendimiento de la iluminación, garantizando al mismo tiempo un óptimo confort en el ambiente de trabajo.

El sistema Smart [4] se presenta en seis ópticas diferentes: cuatro con simetría de rotación (100°, 60°, 30°, 10°), una elíptica (60°x120°), y una asimétrica (52°). En los distintos tipos, el flujo de luz varía de 2.800 a 25.500 lumen (31÷285 W, pérdidas incluidas).

Smart [4] fue diseñado y desarrollado como un sistema para realizar actualizaciones verdaderamente sostenibles, por lo que los sistemas de iluminación pueden adaptarse de forma rápida, fácil y rentable. Smart [4] está disponible en dos versiones:

- Smart [4] LB|HB. Luminaria de montaje en techo: Marco de tecnopolímero; disipador de fundición de aluminio con bajo contenido en cobre; placa de fijación de hierro galvanizado, grado de protección IP66 e IK08, hilo incandescente 650°/850°.
- Smart [4] FL. Proyector: Marco de tecnopolímero; disipador de aluminio fundido a presión con bajo y ajustable contenido en cobre; vidrio templado (de 4 mm de espesor); placa de fijación de hierro galvanizado, grado de protección IP66 e IK10, hilo incandescente 850°.

Todos los procesos y materiales de producción utilizados cumplen con los más recientes requisitos de sostenibilidad medioambiental (racionalización de los recursos y reducción al mínimo del impacto ambiental). Toda la gama se ha diseñado y desarrollado para asegurar una instalación simplificada y una fácil adaptación a los sistemas existentes.

Smart [4] was designed and developed as a system for making upgrades truly sustainable, enabling lighting systems to be quickly, easily and cost-effectively adapted. Smart [4] is available in two versions:

- Smart [4] LB|HB: Ceiling-mounting luminaire: technopolymer frame; die-cast aluminium dissipator with a low copper content; galvanised iron fixing plate; IP66 and IK08 degree of protection; glow wire 650°/850°.
- Smart [4] FL: Floodlight: technopolymer frame; dissipator in die-cast aluminium with an adjustable low copper content; tempered glass (4mm thick); galvanised iron fixing plate; IP66 and IK10 degree of protection; glow wire 850°.

All the production processes and materials used meet the latest environmental sustainability requirements (rationalisation of resources and minimised environmental impact). The entire range is purposely designed and developed to ensure simplified installation and easy retrofit on existing systems.

