

máquinas de **DERRIBO** records

Revista Profesional de Maquinaria para
Deconstrucción y Valorización de Residuos

Número 33, Abril, Mayo y Junio de 2018. PVP: 5 €

www.maquinasdederribo.es

ACTUALIDAD

Ion Olaeta, reelegido
presidente de FER



FOROS

- Feria Internacional de la Recuperación y el Reciclado
- Viena acoge la convención anual de la EDA

ENTREVISTAS

- Entrevista con Melker Jernberg, presidente de Volvo CE
- Alfonso Domínguez, director general de Cohidrex

EMPRESAS

Mycsa celebra su 40º aniversario

NOVEDADES

- Robots de demolición Brokk
- Tecnología de clasificación Tomra



REDUCE > RECUPERA > REUTILIZA
Línea directa España: 900.868.544



MIRA MB TRABAJANDO
< Escanear el código QR
info@mcrusher.com
WWW.MBCRUSHER.COM



MB
THE CRUSHING EVOLUTION



DDMADVERTISING.COM

EL LÍDER MUNDIAL B2B LLEGA A ESPAÑA



industrystock.es

DISPONIBLE EN 16 IDIOMAS



DE 300.000 EMPRESAS
DE 3,2 MILLONES DE PRODUCTOS
DE 40 MILLONES DE VISITAS ANUALES



¡ NO BUSQUE MÁS ! ENCUENTRE CON **industrystock.es**



EDITORIAL

La recuperación de residuos entra de pleno en la agenda política05

ACTUALIDAD

Ion Olaeta, reelegido presidente de la Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje06

INFORME

ArcelorMittal presenta su Informe de Sostebilidad 2017 ... 14

PROTAGONISTAS

Alfonso Domínguez, director general de Cohidrex20

FOROS

El Foro Medio Ambiente y Sostenibilidad cierra su tercera edición con la integración de Tecma y SRR28

EMPRESAS

Mycsa celebra su 40º aniversario con una jornada de puertas abiertas.....34

NOVEDADES

Brokk presenta cuatro nuevos robots de demolición de última generación42

Tomra presenta sus innovadores sistemas de detección y clasificación en Tecma.....44

16 ENTREVISTA CON MELKER JERNBERG, PRESIDENTE DE VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT



12 PREMIOS

potencia

Grupo TPI y la revista Potencia convocan los
12º Premios de Maquinaria de Obra Pública
y los **Premios de Obras y Proyectos**

PREMIOS POTENCIA DE OBRAS Y PROYECTOS

- ◆ VÍAS TERRESTRES
 - ◆ TÚNELES
 - ◆ PUENTES
- ◆ OBRAS URBANAS
 - ◆ DEMOLICIÓN
 - ◆ ACCIÓN MINERA

PREMIOS POTENCIA DE MAQUINARIA DE OBRA PÚBLICA

- ◆ EQUIPOS PARA CONSTRUCCIÓN DE CARRETERAS Y VÍAS
 - ◆ IMPLEMENTOS Y REPUESTOS
- ◆ PERFORACIÓN, CIMENTACIÓN Y MINERÍA
 - ◆ ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN
 - ◆ EQUIPAMIENTO AUXILIAR
 - ◆ EQUIPOS COMPACTOS
 - ◆ DEMOLICIÓN
- ◆ PREPARACIÓN Y TRATAMIENTO DE ÁRIDOS, RCDS, CEMENTOS Y HORMIGÓN
 - ◆ MOVIMIENTO DE TIERRAS SOBRE RUEDAS
 - ◆ MOVIMIENTO DE TIERRAS SOBRE CADENAS

Toda la información, bases de los premios e inscripción de candidaturas en:
www.premios2018.potenciahoy.es.

PATROCINADOR PREMIOS MAQUINARIA

SMOPYC
2020

FERIA ZARAGOZA

PATROCINADORES PREMIOS DE OBRAS Y PROYECTOS



VÍAS TERRESTRES



DEMOLICIÓN



OBRAS URBANAS



TÚNELES

COLABORADORES



www.grupotpi.es

potencia

www.potenciahoy.es

La gestión de residuos entra de pleno en la agenda política

Muchas cosas han cambiado en España en las últimas semanas. La más importante, el cambio de Gobierno tras la moción de censura a Mariano Rajoy y el nombramiento de Pedro Sánchez como nuevo presidente.

Lejos de limitarse a cambiar unos nombres por otros, la propia composición del nuevo Gabinete deja algunas señales a destacar. En lo que toca a la gestión de residuos, sin duda resulta llamativa la reunión de las competencias de medio ambiente y energía en el Ministerio para la Transición Ecológica. La ministra responsable, Teresa Ribera, parte con el apoyo del sector tras una dilatada y reconocida experiencia medioambiental a sus espaldas. En su toma de posesión, la propia ministra se refirió a esta "idea novedosa" en la nomenclatura del Ministerio como un concepto que permite ir "más allá" en política energética. Y señaló la preservación del planeta como la prioridad que debe marcar

la agenda pública, privada y económica en los próximos años.

A la espera de concretar medidas para llevar a cabo la agenda de este ministerio y cumplir con el mandato europeo de la transición energética, desligar energía de industria y establecer sus competencias junto con las de medio ambiente no resulta gratuito. Sin embargo, no podemos obviar que si bien la economía circular tiene un indudable componente medioambiental, es precisamente la industria la que debe adoptar los cambios más profundos para adoptar este modelo. En cualquier caso, la economía circular ha invadido por completo la agenda política. El Ayuntamiento de Madrid ha presentado su nueva estrategia de residuos para los próximos cuatro años, que contempla la transformación de la recuperación y el tratamiento de residuos con el objetivo de abrazar este modelo de economía circular basado en el "residuo cero". La propia ministra participó con la

alcaldesa, Manuela Carmena, en las jornadas de debate de esta estrategia 2018-2022. Teresa Ribera puso sobre la mesa la importancia de construir "una agenda común entre todos sobre gestión de residuos". Carmena habló de "la importancia de gestionar de otro modo los residuos", y destacó que, al igual que "ya nadie se cuestiona la necesidad de implantar la educación obligatoria, va a pasar con la necesidad de hacer el reciclaje". Representantes del resto de formaciones políticas también participaron en dicho debate, compartiendo el mensaje común de la necesidad de adoptar un modelo de economía circular y de abordar decididamente la gestión de residuos.

Con Europa a la cabeza, resulta esperanzador que el mensaje, en su esencia, sea compartido por fuerzas políticas de diversa ideología. Ya casi nadie pone en duda que los recursos son limitados. El siguiente paso es transformar definitivamente las palabras en hechos.

 <p>máquinas de DERRIBOrcds Revista Profesional de Maquinaria para Demoliciones y Rehabilitación de Infraestructuras</p> <p>CONTENIDO Sociedad, tecnología y el futuro de la demolición y el reciclaje. Forma de la construcción en el siglo XXI. Máquina de demolición: el futuro de la demolición.</p> <p>CONTENIDO Máquina de demolición: el futuro de la demolición.</p> <p>CONTENIDO Máquina de demolición: el futuro de la demolición.</p>	<p>TPI Edita JOSÉ MANUEL GALDÓN Director General Comercial David Rodríguez Director de Información José Luis Henríquez</p> <p>Director Lucas Manuel Varas Vilachán lucas.varas@grupotpi.es Av. de la Industria, 6 - 1ª planta 28108 Alcobendas - Madrid Teléfono: 91 339 69 91</p> <p>Delegación Barcelona Constança, 5 08029 Barcelona Teléfono: 93 494 88 44, Fax: 93 419 60 94</p> <p>Distribución Servicios Postales TGIES</p>	<p>Publicidad Ángel Luis Lara Ahijón angel.lara@grupotpi.es Teléfono: 91 339 8699 Fax 91 339 6369 Móvil: 618 732 312</p> <p>Redacción y Colaboradores Nuria López Contreras</p> <p>Diseño Gráfico y Realización Eugenia Gonzales-Rubio Exeni</p> <p>Suscripciones y Distribución Marta Jiménez marta.jimenez@grupotpi.es Teléfono: 91 339 67 30</p> 	<p>Impresión Impresos y Revistas, S.L. Depósito Legal: M-8856-2011 Precio ejemplar: 11 euros</p> <p>www.maquinasdederribo.es</p> <p>Prohibida la reproducción total o parcial de los contenidos aparecidos en esta publicación sin previa autorización por escrito. Las opiniones y artículos publicados son responsabilidad exclusiva del autor, sin que esta publicación las comparta necesariamente.</p> <p>TPI Grupo www.grupotpi.es Premio Editor de Publicaciones Profesionales 2012</p>
---	--	--	---

ION OLAETA, REELEGIDO PRESIDENTE DE LA FEDERACIÓN ESPAÑOLA DE LA RECUPERACIÓN Y EL RECICLAJE



Ion Olaeta ha sido reelegido presidente de la Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje (FER) en la Asamblea General celebrada durante con el transcurso de la segunda jornada del 16º Congreso Nacional de la Recuperación y el Reciclado.

“Agradezco enormemente la confianza de los asociados de FER”, señaló Olaeta nada más ser reelegido presidente. “En estos próximos cuatro años habrá nuevos desafíos para las empresas recicladoras, que se unen a los ya existentes, por lo que desde la junta directiva de la federación trabajaremos sin descanso para situar a los gestores de residuos en el lugar que les corresponde por

su labor crucial para impulsar un desarrollo sostenible y para que nuestro país pueda culminar con éxito la transición hacia

una economía circular”, añadió. Olaeta, además de máximo responsable de FER, es vicepresidente de European Ferrous

Recovery and Recycling Branch (EFR) y miembro de la Junta Directiva de European Recycling Industries Confederation (EuRIC). Su dilatada trayectoria como profesional comenzó en 1980, pasando por distintas empresas vinculadas al sector metalúrgico hasta especializarse en la gestión de residuos, donde desempeña su actual cargo de director general de la división de reciclaje de Grupo Otua desde 2005.

Por otra parte, Ricardo Tolón y Victoriano Lajo también renovaron sus cargos como vicepresidentes de la federación, mientras que Salvador Sastre y Javier Rico fueron elegidos como tesorero y secretario, respectivamente.



FORO SOBRE DECONSTRUCCIÓN 2018: EL SECTOR SE CITA EL 25 DE SEPTIEMBRE

Un año más, la Asociación Española de Demolición, Descontaminación, Corte y Perforación, Aeded, celebra esta jornada de encuentro para todos los profesionales de estos gremios. El Foro sobre deconstrucción 2018 tendrá lugar el 25 de septiembre, concretamente en el edificio CETA del Centro de Estudios y Experimentación de Obras Públicas, Cedex.

Este año, el foro contará con una serie de conferencias y mesa redonda, tocando temas relevantes y especializados del sector: descontaminación, demolición, corte, perforación y reciclaje.

Al término del evento, Aeded entregará los premios especializados del sector en las categorías de demolición, descontaminación y diamante, para

los que ya se puede presentar candidatura.

Este evento tiene, para las entidades organizadoras y colaboradoras, los objetivos de informar a los asistentes sobre la actividad de estos gremios especializados, promover la colaboración y fomentar la interacción de los profesionales y empresas del sector, y dar a conocer al público la realidad y los principales retos de estos gremios especializados, entre otros.

Como en cada edición, este evento se dirige a técnicos y proyectistas relacionados con estos gremios especializados, directivos de empresas del sector, profesionales de diversos perfiles de los gremios organi-



zadores y representantes de las Administraciones Públicas, relacionados con esta actividad (a nivel nacional, autonómico y local).

Más información sobre el Foro de deconstrucción y el programa del evento se encuentran disponibles en el siguiente enlace: www.aeded.org/foro/deconstruccion/foro-deconstruccion-2018



EL AYUNTAMIENTO DE MADRID PRESENTA SU ESTRATEGIA DE PREVENCIÓN Y GESTIÓN DE RESIDUOS 2018-2022

La Junta de Gobierno ha sido informada de la Estrategia de Prevención y Gestión de Residuos 2018-2022 elaborada por el área de Medio Ambiente y Movilidad del Ayuntamiento de Madrid. La Estrategia tiene un presupuesto hasta 2022 de 1.554 millones de euros.

Reducir los residuos generados, reutilizar y reciclar más son la base para conseguir los objetivos marcados por España y la Unión Europea. Conseguir redu-

cir los residuos generados en un 10% respecto a 2010 en 2020, llegar a un 50% de preparación para la reutilización y el reciclaje de las fracciones reciclables en 2020, frente al 19,6% actual; depositar un máximo del 35% de los residuos en vertedero y alcanzar un 2% de reutilización en residuos textiles, RAEE (residuos de aparatos eléctricos y electrónicos) o muebles son otros de los objetivos del plan, en línea con la normativa nacional y europea.

Además, el Ayuntamiento de Madrid se ha fijado reducir la incineración un 50% en 2022, con un horizonte de eliminación de esta técnica en 2025. Se elaborará un plan de cierre al término de la vigencia del contrato de la incineradora que estudie en profundidad las necesidades, infraestructuras y servicios necesarios para el establecimiento de residuos cero y de la economía circular.

La Estrategia de residuos marca como prioritarios la prevención y la reutilización. Propone el apoyo a iniciativas de la economía social y solidaria -que está trabajando activamente en la reparación y reutilización- para re-

ducir los residuos y conseguir buenos rendimientos sociales y laborales. Incluye la recogida selectiva de la materia orgánica en toda la ciudad y la promoción de compostaje comunitario y el auto-compostaje, aumentando hasta 150 los nodos de compostaje de Madrid, además de promover la concienciación sobre compostaje en huertos escolares, promover el compostaje doméstico y en los huertos. También se potenciará el programa de reutilización y recuperación de ropa y textil, continuando con la recogida a domicilio, a través del 010, y aumentando los puntos de recogida. Asimismo, se transformarán los puntos limpios para asegurar la reutilización de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE) y otros residuos susceptibles de tener una segunda vida para potenciar la economía circular. Igualmente se quiere aumentar significativamente la recuperación y reutilización de muebles y enseres, e iniciar la recogida separada de juguetes. También se incentivará la utilización de vajillas reu-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tante transformación del Centro Tecnológico de Valdemingómez que mejore las tasas de recuperación de materiales, el tratamiento del 100% de los residuos, la reducción hasta la eliminación de la incineración, y un mejor aprovechamiento de los recursos recuperados como el biogás, a la vez que mitigue de manera significativa el impacto de olores. En el avance hacia el residuo cero y la economía circular, el objetivo a corto plazo para la ciudad de Madrid es alcanzar el 35% de vertido para 2020, lo que se espera conseguir con las diferentes medidas de mejora de las recogidas selectivas y de recuperación de materias en las plantas de tratamiento. Para informar y dinamizar la transición social hacia una economía circular y el residuo cero, se creará la Agencia de Prevención de Residuos y Economía Circular que reforzará las medidas de prevención y reutilización de residuos. También se establecerá una plataforma de información de residuos de Madrid que compile, analice y traslade a la ciudadanía información relevante y datos concretos sobre generación de residuos, actividades de prevención, sistemas de gestión y tratamiento y costes de los mismos.



tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-

tilizables en eventos públicos. La recogida selectiva de residuos orgánicos se realizará en dos fases, la ampliación a la totalidad de 10 distritos en otoño de 2018 y la implantación en toda la ciudad en 2019. Esta iniciativa irá acompañada de una campaña de comunicación, el fomento del agrocompostaje descentralizado como continuación del programa Madrid Agrocomposta, el seguimiento de la separación de biorresiduos de grandes generadores con bajo nivel de impropios. Asimismo, el plan de Residuos contempla una impor-



METSO, ELEGIDO PROVEEDOR DE EQUIPOS DE RECICLADO DE CHATARRA DEL AÑO



Metso ha sido reconocido como el proveedor de equipos de chatarra del año por American Metal Market por segundo año consecutivo. El reconocimiento fue otorgado por el mejor desempeño en su clase y se anunció en los Premios AMM 2018 a la Excelencia en Acero en la ciudad de Nueva York, EE. UU.

Los premios American Metal Market Awards para Steel Excellence son uno de los programas de premios más prestigiosos y reconocibles para la industria mundial del acero. Metso se sintió honrado, en parte, por su amplio portafolio de equipos y soluciones comprobados, que respaldan las diversas necesidades comerciales de sus clientes al tiempo que proporcionan un mejor valor comercial y rentabilidad.

“La oferta de productos de Metso para el reciclaje de metales es una de las más completas de la industria, y muchas de nuestras soluciones de equipos de procesamiento son reconocidas mundialmente como la referencia para sus

tipos de productos. Nos comprometemos a impulsar mejoras sostenibles en el rendimiento y la rentabilidad en los negocios de nuestros clientes, y es un honor ser reconocido por la industria”, dice Keith Carroll, vicepresidente de Metso Metal Recycling for the Americas en Metso.

Metso continúa creciendo su base instalada en Norteamérica y en todo el mundo. En total, más de 100 trituradoras de Metso se encuentran actualmente en operación solo en América del Norte, lo que representa aproximadamente un tercio de la capacidad operativa total en el mercado. Además, a través de las marcas Lindemann y N-Series de Metso, actualmente hay más de 40 instalaciones de corte y empaclado en el área del mercado. Los clientes valoran el dise-

ño robusto y el rendimiento, combinados con las capacidades de soporte y servicio local de Metso.

Metso Metal Recycling ofrece una amplia gama de soluciones eficientes para la fragmentación, compactación y separación de prácticamente todo tipo de chatarra a través de las líneas de productos Lindemann, Texas Shredder y N-Series. Nuestros clientes van desde grandes depósitos de chatarra multinacionales y actores líderes en la industria automotriz hasta acerías y depósitos de chatarra locales administrados por familias. Las soluciones de Metso están diseñadas con tecnología de punta y los más altos estándares de seguridad para ayudar a impulsar mejoras sostenibles en el rendimiento y la rentabilidad en los negocios de nuestros clientes.



COMPOSAN LOGRA UN ACCÉSIT DEL PREMIO EUROPEO DE MEDIO AMBIENTE CON SU PROYECTO CIRTEC

El Rey Felipe VI fue el encargado de entregar el Accésit del "Premio Europeo de Medio Ambiente a la Empresa" 2017, en su edición en España, en la categoría "Producto/Servicio", a Cirtec, un proyecto de las empresas "Valoriza" y "Composan Industrial y Tecnología". Cirtec contribuye a la economía circular, ya que emplea polvo de neumáticos en desuso para la fabricación de un aditivo para el asfaltado de carreteras.

La categoría "Producto y/o servicio" premia a las empresas que aporten productos y/o servicios que supongan una contribución destacada al desarrollo sostenible y/o a la protección del medio ambiente.

El director general de Valoriza Medioambiente, Antonio Gutiérrez, recibió de manos del Rey este premio que "reconoce y recom-

pensa a aquellas empresas que contribuyen al desarrollo económico sostenible". Por su parte, el monarca felicitó a las empresas por "impulsar nuevas estrategias de negocio y por apostar por un nuevo enfoque empresarial donde el medio ambiente ocupa un papel protagonista". A todas ellas, añadió, "las invito a desempeñar su papel como embajadoras del medio ambiente entre el tejido empresarial español, siendo referencia y fuente de inspiración para otras muchas empresas de nuestro entorno".

Los "Premios Europeos de Medio Ambiente a la Empresa" se convocan desde 1987 por parte de la Comisión Europea para reconocer a aquellas empresas que combinan con éxito la viabilidad económica de sus negocios con la protección del medio ambiente. La Fundación

Biodiversidad es la entidad encargada de gestionar la Sección Española desde 2013. Para la edición 2017/2018 se recibieron 78 candidaturas, de las cuales han salido las 12 empresas españolas ganadoras, que pasan a la final europea.

Cirtec fabrica y comercializa Rarx, un innovador produc-

to que se emplea como aditivo para carreteras y está compuesto por polvo de neumático fuera de uso y permite su uso directo en plantas de asfalto. Además, las vías asfaltadas con Rarx mejoran la durabilidad del firme y reducen la contaminación acústica.



POLLUTEC CELEBRA 40 AÑOS AL SERVICIO DEL MEDIOAMBIENTE



Pollutec, salón de medio ambiente y energía, celebra su próxima edición del 26 al 30 de noviembre, en Lyon, Francia. Y este año lo hace celebrando su 40 aniversario. Mucho se ha avanzado desde las primeras exposiciones dedicadas a los equipos para el tratamiento de la contaminación y de los residuos en la década de los 70.

Hoy en día la feria es a la vez un escaparate medioambiental -constituye una concentración única de eco-innovaciones y tecnologías verdes, un evento unificador -reúne a todos los sectores y actores implicados y una incubadora- contribuye a respaldar la aparición de sectores como el ANC, el biogás, las obras sin zanjas o la ingeniería ecológica. Pollutec se ha

convertido en un evento internacional ineludible para todos los actores económicos preocupados por el medioambiente y el clima: eco-industrias, colectividades, profesionales de todos los sectores industriales o terciarios. Verdadero reflejo de la diversidad y riqueza de los mercados, es también una oportunidad para descubrir las tendencias que caracterizarán a estos mercados en el futuro.

Pollutec 2018 reúne 14 grandes sectores temáticos y permite el desarrollo de enfoques transversales e integrados tales como la ciudad sostenible y la industria sostenible - infraestructuras, redes, conexiones, etc. - y mercados de aplicación con necesidades y expectativas específicas: mar y costa; hospitales; grandes servicios terciarios; zonas rurales y agrícolas.

Como salón internacional, Pollutec ofrece este año tres grandes focos regionales: África, Sudeste Asiático y Sudamérica. Lanzado en 2016, el Espacio África se ha convertido en un punto de encuentro para los líderes de proyectos de 22 países de todo el continente. Después de Costa de Marfil en 2014, es de nuevo un país africano francófono al que se destaca este año, Burkina Faso (ver recuadro).

Para esta edición de 2018, los organizadores van aún más lejos y organizan con la Mancomunidad de Lyon la primera Cumbre Internacional de ciudades y territorios implicados en la economía circular. El evento combinará sesiones plenarias, talleres temáticos operativos y sesiones de speed-dating para autoridades locales y empresas.

SUEZ EDITA EL LIBRO “ECONOMÍA CIRCULAR: CONVERSIÓN DE RESIDUOS EN RECURSOS”

Suez ha editado el libro “Economía circular: conversión de residuos en recursos”, una colección de 14 volúmenes sobre la valorización de residuos. A través de ellos, los autores, el Dr. Xavier Elias Castells y el Dr. Santiago Bordas Alsina, analizan la gestión actual de los residuos y proponen mejoras de tratamiento para convertirlos en nuevos recursos.

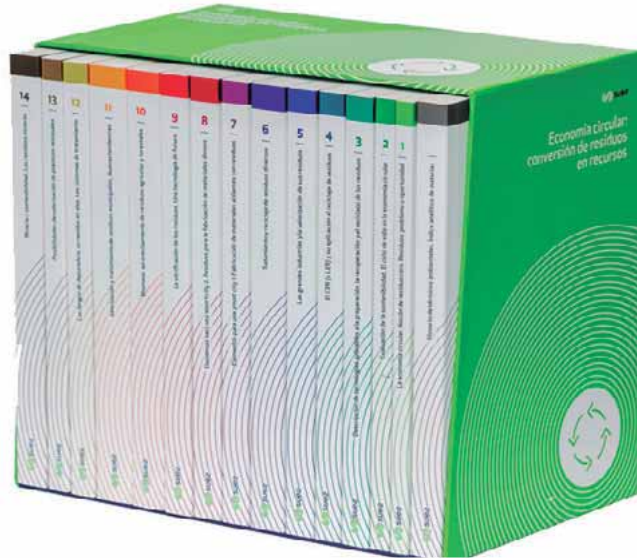
Una obra de referencia que gira en torno al concepto de economía circular como modelo eficaz y sostenible respecto a los tradicionales sistemas lineales de producción.

La colección se divide en tres partes:

La primera introduce el concepto de economía circular y remarca el potencial

de los residuos como problema u oportunidad en los sistemas de producción

La segunda parte de la obra repasa la lista de residuos existentes, atendiendo a sus posibilidades de reciclado



pos de residuos, considerando la legislación y las tendencias tecnológicas, así como sustentándose en ejemplos prácticos de reutilización de residuos.

La participación de Suez en este proyecto se enmarca dentro de su compromiso por la economía circular para general valor a partir del potencial de los residuos. En este sentido, Suez España ha creado una nueva línea de negocio centrada en la valorización de residuos para transformarlos en materias primas secundarias o energía renovable, con el fin de asegurar la sostenibilidad de las industrias y las ciudades.

El libro está disponible en Amazon.



ARJES
Recycling Innovation

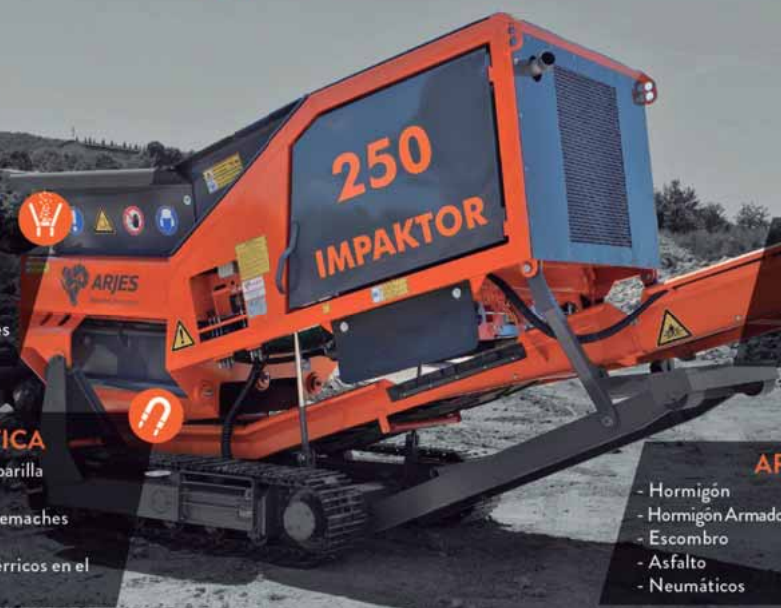


TOLVA DE ALIMENTACIÓN DE GRAN CAPACIDAD

Alimenta directamente los ejes trituradores

CINTA MAGNÉTICA

- Separación magnética de la barilla del hormigón
- Separación puntas, clavos, remaches en madera industrial
- Imán potente para separar férricos en el resto de aplicaciones



TRITURADOR DE BAJAS REVOLUCIONES

Mayor eficiencia, menor desgaste y menores emisiones de polvo

APLICACIONES

- Hormigón
- Hormigón Armado
- Escombros
- Asfalto
- Neumáticos
- Ladrillos
- Cerámicas
- Traviesas Hormigón
- Madera Industrial
- Chatarra Ligera
- Biomasa
- Palets
- Tocones

IMPAKTOR 250

TRITURADOR DE ESCOMBROS Y RECICLAJE MULTIFUNCIÓN

MÁS INFORMACIÓN // WWW.MYCSAMULDER.ES // 91 660 04 60



TRES PUENTES DERRIBADOS EN 48 HORAS CON MARTILLOS HIDRÁULICOS PESADOS DE EPIROC

El contratista holandés LEK Sloopwerken demolió recientemente tres viaductos de 150 metros de longitud en la autopista A27 en los Países Bajos durante un solo fin de semana de mayo. Para conseguirlo, la empresa utilizó martillos hidráulicos pesados Epiroc equipados con el Sistema de Protección Inteligente (IPS) patentado por Epiroc.

La ampliación de las autopistas A27 y A1 entre Eemnes y Bunschoten-Spakenburg es un gran proyecto de infraestructura. Solo en el tramo Utrecht-Almere de la A27 se están derribando seis antiguos viaductos y sus cimientos.

Para minimizar la interrupción del tráfico, al contratista se le dio una ventana de 48 horas durante el fin de semana del 26 y 27 de mayo para demo-

ler tres de los viejos puentes ubicados cerca de Hilversum y Bilthoven, un área urbana con restricciones sobre el ruido y el polvo. Cada puente tenía 150 metros de longitud y 6 metros de altura, y en total las obras de demolición consistieron en romper 5.000 metros cúbicos de hormigón armado especial.

El trabajo se completó con éxito en el plazo previsto utilizando nueve martillos hidráulicos pesados Epiroc con pesos de servicio de tres a siete toneladas: cuatro HB 7000, un HB 5800, tres HB 4100/4200 y un HB 3100. Los martillos se montaron en excavadoras Volvo, Cat e Hitachi.

El jefe de obra Maarten Lek afirma que el distribuidor de Epiroc, SAES International BV, prestó un servicio eficaz para los martillos hidráulicos y las máquinas de repuesto in situ.

Los martillos hidráulicos pesados de Epiroc cuentan con el Sistema de Protección Inteligente (IPS) patentado, que combina las populares funcio-

nes AutoControl y StartSelect de Epiroc, y adapta automáticamente el comportamiento operativo del martillo a cualquier condición de trabajo.



LOS ROBOTS DE DEMOLICIÓN BROKK REALIZAN LA OBRA DE CANALEJAS EN EL CENTRO DE MADRID

Metro de Madrid está ejecutando el 'Plan de Modernización de Metro', con el que se pretende reacondicionar y renovar hasta 33 estaciones dentro de la red.

La parada Sevilla, que se localiza a pocos metros de la madrileña Puerta del Sol, es una de las estaciones elegidas y que, además, se encuentra dentro del Plan Especial de Reordenación

en Canalejas, impulsado por el Ayuntamiento de Madrid.

Las obras que se están realizando dejarán paralizada la estación de Sevilla durante un año. Los trenes podrán circular por el interior, pero no realizarán parada. Con estos trabajos se pretende modernizar íntegramente la estación: incluir distintos ascensores, un vestíbulo nuevo, habilitar torniquetes, la transformación eléctrica o proteger la estación contra incendios.

Para poder realizar todas estas remodelaciones, la empresa Perfox trabaja con dos robots de demolición Brokk: el 800 y el 170. Con ellos, debe quitar una losa y trabajar bajo tierra para conseguir abrir un hueco equivalente a cuatro pisos. Para poder realizarlo debe demoler toda la

parte exterior e interior hasta conseguir abrir ese agujero y, para finalizar, se construirá la estación definitiva.

El robot de demolición 170 es el primero que se ha vendido en España. Este robot incluye el sistema SmartPower que incrementa notablemente el rendimiento y mejora las condiciones de trabajo de la máquina, ya que monitoriza de manera constante la entrada de corriente y la salida de potencia a través del martillo, adaptándose a las condiciones específicas de cada trabajo. Esta máquina ofrece un 15% más de potencia que modelos anteriores y dispone de una gran fuerza con el martillo y la cizalla. Por otro lado, se trata de un modelo compacto que puede pasar por puertas de tamaño estándar.



**TANTAS SOLUCIONES
COMO CLIENTES
EN TU EMPRESA.**



EMPRESAS

yoigo

FIBRA | MÓVIL | FIJO
1496 • EMPRESAS.YOIGO.COM

ARCELORMITTAL PRESENTA EL INFORME DE SOSTENIBILIDAD DE SUS PLANTAS EN ESPAÑA

ArcelorMittal ha presentado el Informe anual de Sostenibilidad de sus plantas en España que recoge información sobre su aportación de valor al conjunto de la sociedad (económico, social y ambiental) en el ejercicio de 2017. El informe, que por primera vez es íntegramente online, recoge también los compromisos, objetivos y retos que debe abordar la industria del acero, como el elevado coste energético, el régimen de comercio de derechos de emisión de la UE (ETS), la competencia desleal y las tensiones geopolíticas globales, la sobrecapacidad, la digitalización o las incertidumbres ante los desafíos que pueda plantear la Ley de Cambio Climático y Transición Energética.

El balance del ejercicio de 2017 es positivo y comienza con la que constituye la máxima prioridad para ArcelorMittal:

la Seguridad y Salud de las personas que trabajan con la compañía. Por segundo año consecutivo, el ejercicio de 2017 se cerró sin accidentes mortales en las instalaciones españolas y se redujo un 7,5 % el Índice de Frecuencia de accidentes con baja.

El pasado ejercicio estuvo marcado por un enfoque encaminado hacia la mejora de la competitividad del proceso siderúrgico mediante el aumento de la fiabilidad y la productividad de sus plantas. La apuesta de ArcelorMittal por el futuro de las plantas en España se tradujo en más de 129 millones de euros destinados a la mejora de nuestras instalaciones. En este sentido, ArcelorMittal sigue confiando en la I+D como garantía de su liderazgo tecnológico dentro de la siderurgia que le permita redefinir el proceso siderúrgico y contribuir positivamente a la lucha contra el cambio cli-

mático. En 2017 invirtió 24,4 millones de euros en labores de investigación y desarrollo en España, un salto del 3,8 % con respecto a la inversión conjunta de 2015 y 2016. Un síntoma inequívoco del papel crucial que juegan nuestros centros de I+D en España en la estrategia de digitalización de la Compañía y que ha colocado al "Global R&D Avilés Innovation Island Centre" en una de las referencias a nivel global sobre digitalización e Industria 4.0.

En 2017 las emisiones específicas de CO₂ mejoraron un 4 %, pasando de 1,84 t CO₂ /t de acero en 2016 a 1,76 t CO₂/t de acero en 2017. Del mismo modo, el consumo de energía primaria por tonelada de acero disminuyó un 7 % respecto a 2016. Pero lejos de conformarnos con los resultados obtenidos, el pasado ejercicio se llevaron a cabo 15 proyectos de inversión enfocados a





la mejora medioambiental y de eficiencia energética con una inversión de 11,4 millones de euros. Unas inversiones en Sostenibilidad que desde 2011 acumulan 130 millones de euros.

La siderurgia juega un papel básico en la Economía Circular. El acero se puede reciclar de forma infinita y es esencial para lograr el tránsito hacia un modelo económico basado en la reutilización y reciclado de los recursos. La siderurgia española lidera el reciclaje de acero en Europa con más de 11 millones de toneladas y ArcelorMittal contribuye en España con cerca del 20%. En 2017 las de la compañía plantas emplearon en su producción de acero 2,1 millones de toneladas de chatarra, un incremento del 12 %, evitando que 2,7 millones de toneladas de CO2 fuesen emitidas a la atmósfera. Además, el 82,5 % de los residuos y subproductos generados en sus instalaciones en 2017 fueron reutilizados internamente o externamente, tras procesos de valorización.

En el contexto económico, la aportación de ArcelorMittal a la competitividad de la economía española se refleja en los productos y soluciones que ofrece a sectores tan relevantes de la industria española como la automoción, la construcción, los electrodomésticos, los bie-



nes de equipo o el mercado de los envases de acero. Las actividades de cada una de sus plantas tiene un peso muy relevante para el desarrollo de las diferentes comunidades (compras, salarios, impuestos, inversiones sociales, etc.), ayudando a mantener un importante tejido industrial local. La estimación de su contribución económica en 2017 asciende a 4.814 millones de euros, un incremento del 19 % con respecto a 2016.

José Manuel Arias, Country Head de ArcelorMittal en España, ha subrayado que “la sostenibilidad es asumida como parte integral en la gestión del negocio y

respalda nuestra estrategia de crecimiento sostenible; contribuye a la consecución de nuestros objetivos comerciales y nos ayuda a asegurar que somos una empresa con la que nuestros socios comerciales quieren trabajar, que atrae a trabajadores de gran talento, que ofrece confianza a las comunidades locales de nuestro entorno y que es considerada transparente, accesible y responsable por los gobiernos y la sociedad”.

El Informe de Sostenibilidad 2017 de ArcelorMittal puede consultarse en el siguiente enlace: http://spain.arcelormittal.com/corporate-responsibility/informeds_2017

"CREEMOS EN UN DESARROLLO BUENO Y SOSTENIBLE PARA TODOS"

En enero de este año Melker Jernberg asumió la presidencia de Volvo Construction Equipment. En estos seis meses, Jernberg ha impregnado de su personalidad al fabricante sueco, como se pudo comprobar en la reciente celebración de los Volvo Days, en el centro de demostraciones que la compañía tiene en la ciudad sueca de Eskilstuna. Aprovechando el evento, pudimos mantener una entrevista con el presidente de Volvo CE, en la que hace balance de este medio año al frente de la compañía y comparte su visión de la industria.

Texto: Lucas Manuel Varas Vilachán



¿Qué valoración haces de tu primera participación en los Volvo Days?

Siempre tenemos muchos clientes y demostraciones de máquinas en el Centro de Demostraciones, pero este evento es diferente, con mucha gente, muchas actividades programadas. Durante estas tres semanas hemos recibido a más de 7.000 personas en los Volvo Days. Todo el mundo está muy bien preparado, hay muchas emociones y sentimientos en torno a este show. Es una gran oportunidad para nuestra gente de estar cerca de los clientes.

Ha sido muy llamativo el espectáculo de demostración. ¿Cuánto tiempo ha llevado prepararlo?

Tenemos un grupo de gente que está trabajando todo el año en este evento. Ellos lo preparan de un año para otro y luego van añadiendo nuevas máquinas y nuevas demostraciones al show. Luego participan diferentes personas en cada evento. Por ejemplo, los mejores estudiantes de la escuela de Eskilstuna también son invitados a participar en los Volvo Days. Tras plasmarlo todo en el papel, los ensayos comenzaron hace dos semanas para el espectáculo de la demostración. Necesitas a gente con una gran habilidad para poder llevar el espectáculo a cabo.

Hemos visto a varias mujeres participando en las demostraciones. ¿Cómo ves el papel de la mujer en el sector?

En nuestra compañía aún estamos muy lejos en cuanto al número de empleadas, en torno al 14%, que es muy poco.

Tenemos mucho camino por recorrer en este sentido. Hay mujeres con grandes habilidades para conducir. Somos uno de los países líderes en diversidad y políticas de igualdad, permisos de paternidad, etc. Todos tenemos la misma condición y es la dirección correcta, pero aún tenemos camino por recorrer.

¿Qué balance haces de este medio año como presidente de Volvo CE?

Han sido seis meses extremadamente frenéticos y extremadamente divertidos. Muy gratificantes desde la perspectiva de toda la nueva gente que he conocido y las cosas que estoy aprendiendo. Es una empresa realmente profesional con gente muy profesional. Hay muchas cosas aún que tengo que ver y aprender: los centros de Investigación y Desarrollo, los productos, los servicios, nuestra distribución, nuestros clientes... El equipo está fantásticamente preparado, es muy profesional con un toque personal. Para mí ha sido medio año fantástico.

¿Cómo fue tu experiencia en el sector metalúrgico?

Antes de Volvo fui CEO de la empresa siderúrgica Höganäs, tras ser responsable para EMEA de SSAB, el fabricante de acero más grande de Suecia. Con anterioridad estuve trabajando 22 años en Scania, en mi última etapa al frente de la división de autobuses.

¿Qué te has encontrado en esta industria de maquinaria y equipamiento para la construcción?

Me encanta el producto, pero además hay una enorme cadena de valor en torno a él, desde el proveedor hasta los clientes y sus negocios. Es realmente interesante, hay una enorme diferencia entre una pequeña excavadora o una gran dumper. Hay diferentes clientes, diferentes aplicaciones, es un mundo muy amplio, y en el que disfruto mucho.

Pero por supuesto también es un sector muy cíclico, y tienes que estar preparado para los días soleados y los días nublados. No solo puede resultar disfrutable cuando el entorno es positivo; tiene que serlo también cuando sea más duro. Creo que somos una compañía en la que podemos encontrar exactamente eso.

¿Cómo se están comportando los distintos mercados para Volvo?

Desde un punto de vista geográfico, tenemos crecimiento en todas las regiones. Un poco más despacio en EMEA que en Estados Unidos o China. Pero también hay diferencia entre productos. Sabemos que somos fuertes en maquinaria pesada. Pero tenemos que seguir luchando en este segmento.

En maquinaria compacta estamos creciendo y alcanzando cada vez mayor cuota de mercado. Tenemos una red muy fuerte en maquinaria compacta. Estamos ganando cuota de mercado en este sector, aunque aún nos queda mucho por hacer.

¿Qué importancia tienen para la compañía los servicios y la postventa?

Hay un enorme potencial sin explorar en la parte de servicios mucho más allá de vender repuestos. Sabemos que la seguridad es fundamental para los clientes, pero si les preguntas te dirán que su prioridad es el tiempo de actividad. Para ellos por supuesto necesitamos productos verdaderamente fiables y con un mantenimiento fácil de llevar a cabo. Pero los ser-

“HAY UNA ENORME CADENA DE VALOR EN TORNO A LA MAQUINARIA PARA LA CONSTRUCCIÓN, DESDE EL PROVEEDOR HASTA LOS CLIENTES Y SUS NEGOCIOS”

vicios también implican ser proactivos y ofrecer cosas como la monitorización, control de carga, gestión de flota, etc. Un portfolio de servicios que permitan al cliente estar operativos en todo momento.

¿Cómo hacéis partícipes a vuestros clientes de ese futuro que imagináis en el proyecto 'Building Tomorrow'?

Si decides ser bueno, tienes que ser capaz de contar la misma historia a todo el mundo. No podemos tener un discurso para los clientes, otro diferente para los empleados, y otro para la junta de accionistas. La filosofía debe ser la misma, tener un desarrollo bueno y sostenible para todas las partes. Necesitamos encontrar situaciones 'win win' en todo momento.

Lo más fácil es ir adaptando el discurso. Sí, las compañías deben ganar dinero, los empleados deben ser capaces de desarrollar crecimiento cada día que vienen a trabajar. Pero esto debe estar conectado con tener productos realmente buenos y que con ellos ayudemos al planeta y a la sociedad. Estamos muy orgullosos de mantener siempre este discurso. Y en nues-





“EL BENEFICIO DEBE ESTAR CONECTADO CON TENER PRODUCTOS REALMENTE BUENOS Y QUE CON ELLOS AYUDEMOS AL PLANETA Y A LA SOCIEDAD”

tra red de distribución tenemos que encontrar gente que esté en el mismo barco, hable el mismo idioma y que crea en esta visión del mundo. Y tenemos unos distribuidores y unos clientes que creen en ello y en lo que estamos haciendo. No hay una contradicción entre hacer cosas buenas y hacer las cosas bien; es precisamente fortalecer el mensaje.

Por supuesto que el éxito del cliente tiene mucho peso en nuestro mensaje interno. Pero ellos también participan en grandes proyectos y ellos también demandan buenas máquinas, un entorno sostenible, demandan trabajar en condiciones de seguridad, etc.

Hemos visto algunos ejemplos de proyectos en desarrollo de la mano con los clientes. ¿Qué aporta esta colaboración?

Como ejemplo de esto, hemos tenido recientemente una parada de la Volvo Ocean Race en New Port, en Estados Unidos. Allí se habló de grandes proyectos de futuro, algunos en desarrollo. Todas las presentaciones fueron llevadas a cabo por el responsable de Volvo y el cliente. Estamos muy orgullosos de esta transparencia en lo que estamos haciendo. Hay un gran componente de confianza cuando trabajas junto al cliente. No puedes mentirle, necesitas decirle la verdad.

¿Qué lugar ocupará la electromovilidad en este futuro?

Será una parte muy importante del desarrollo. Ya lo estamos demostrando, estamos testando cada vez más vehículos eléctricos en el proyecto Electric Site, donde por ejemplo tenemos un dúmper eléctrico de 15 toneladas. El grupo Volvo ha lanzado un gran número de autobuses, se están desarrollando nuevos vehículos Gotemburgo, camiones completamente eléctricos... Hay un desarrollo componentes estándar para todo el grupo como ejes, motores eléctricos, baterías, etc.

¿Qué importancia tiene para el Grupo el desarrollo de nuevas tecnologías y su aplicación en las máquinas?


Todo lo que desarrollamos en el grupo se comparte: Volvo Trucks, Volvo Penta, Volvo Buses, etc. Tecnología nueva, tecnología diésel, tecnología de transmisiones, automatización, software, proyectos de conectividad, motores eléctricos... Hay un componente de desarrollo modular en nuestros productos que nos permite cooperar al 100% entre diferentes áreas y divisiones.

¿Cómo ves el mercado español?

Tenemos una gran cooperación con Ascendum, un partner realmente importante para nosotros en España y en muchos otros mercados.

Me alegro de ver que, aunque venga de niveles muy bajos, España es uno de los países que registra mayor crecimiento ahora mismo. Mi previsión es que el mercado crecerá entre un 20 y un 30% este año. No creo que llegemos a los niveles previos a la crisis, pero el mercado español está creciendo muy rápidamente.

Es un mercado grande y muy importante, tenemos muchos clientes, y es muy positivo ver que está de vuelta.



JUNTOS, IMPULSEMOS EL MUNDO DEL MEDIOAMBIENTE

Organizado por
Reed Expositions

En asociación con



27 NOV. > 30 NOV. 2018 - LYON EUREXPO - FRANCIA

POLLUTEC 2018

40 años

28º SALÓN INTERNACIONAL DE EQUIPAMIENTOS, TECNOLOGÍAS Y SERVICIOS PARA EL MEDIOAMBIENTE

PARA EXPONER :

Olga PONS
GPE
+34 9 3 424 40 00 - gpe@gpexpo.com

PARA VISITAR :

Viviane FABBRI-SEGUILLON / Rosa LARA
Servicom Consulting & Marketing
+34 91 451 80 95 - servicom@servicomconsulting.com

www.pollutec.com

“CUANDO CREAMOS UNA MARCA PROPIA PENSAMOS EN APORTAR ALGO QUE SE DIFERENCIE DE LO QUE EXISTA EN EL MERCADO”



Desde Cáceres a todo el planeta bien podría ser el lema de Cohidrex, uno de los referentes españoles en el competitivo sector del repuesto para maquinaria de obra pública, construcción y minería. Hace más de 25 años que decidieron apostar por la innovación y transformar su experiencia profesional en el trato directo con el cliente para escuchar sus necesidades y aportarle soluciones que se tradujeran en beneficios para la empresa. Así surgió Trasteel, el buque insignia de la compañía, y a partir de ahí un enorme portfolio de repuestos que ha completado con los implementos de la prestigiosa firma Cangini Bene o el fabricante de

equipos para demolición y reciclaje CMB. “Ser competitivo es una máxima en el mercado actual” reza en su catálogo de presentación, un valor que siempre ha marcado la trayectoria de su director general, Alfonso Domínguez.

Texto: Lucas Manuel Varas Vilachán

Evolucionar la oferta comercial con lo mejor en tecnología y diseño, es un valor que Cohidrex aplica en su día a día para ser una referencia en el sector, una directriz que se jacta de aplicar con un alto grado de exigencia a todos los niveles. De ahí su presencia fija en las principales ferias nacionales y también en las más competitivas a nivel mundial, como la última BAUMA de Munich o la CONEXPO de Las Vegas, donde se determinan las tendencias con la presentación de los pro-

ductos de última generación. Estar a la vanguardia es una prioridad de la compañía.

¿Recuerda los motivos que desembocaron en el nacimiento de Cohidrex?

En primer lugar, creo que todo proyecto nace de la confianza en uno mismo. Cohidrex nació porque pensábamos que había un vacío de servicio, que existía la necesidad de que hubiera una empresa de repuestos que supiera entender que las

máquinas necesitan trabajar y ser productivas y cuantas menos paradas por mantenimiento o reparación tuvieran, mejor. Tan simple como eso.

¿Cuál ha sido la aportación de su empresa al mercado en estos más de 25 años de historia?

Precisamente, tratar de solucionar los problemas y la necesidad de repuestos del sector de la maquinaria de O.P. en el menor tiempo posible y con piezas que ofrezcan un rendimiento óptimo. En definitiva eso supone eficiencia y ahorro para el cliente.

¿Qué queda del Cohidrex original y cuál ha sido la transformación de la compañía desde su inicio hasta la actualidad?

Obviamente el mercado ha cambiado en estos 28 años de manera radical. Pero la visión del negocio sigue siendo la misma: aportar soluciones fiables y rentables a los clientes.

¿Qué diferencia a su firma en un mercado tan competitivo como el de los repuestos para maquinaria?

Creo que hemos sabido leer esos cambios que mencionaba antes y adaptarnos a las nuevas necesidades del mercado intentando hacerlo de forma diferente.

¿En qué consiste ese “concepto diferente donde la manera de hacer las cosas es lo que distingue a la compañía” del que presumen en sus catálogos?

Hay varios factores que componen ese concepto, pero siempre basado en los mismos valores que nos hicieron nacer como empresa. Soluciones rápidas, fiables y rentables para el cliente.

Una, y pienso que la más importante, sería la especialización. En estos últimos años hemos hecho una apuesta clara por centrarnos en tres líneas de productos muy definidas.

Trasteel es el buque insignia de Cohidrex ¿cómo creó esta marca y que innovó en el segmento de los elementos anti desgaste?

Trasteel fue el resultado de la experiencia de muchos años. Nació para cubrir una necesidad que estábamos detectando. Y esto fuimos capaces de identificarlo escuchando al cliente, escuchando al operador de la máquina que, en definitiva, es quien realmente sabe cómo se comportan las máquinas y sus componentes. Aunamos muchas opiniones y decidimos lo que teníamos que desarrollar y mejorar para cubrir ese teórico vacío.

Después la gama Trasteel se amplió con la TrasteelTech para martillos y luego Trabber, Tralube y otras distribuciones en exclusiva como Black Cat o Vematrack. ¿Qué criterio siguen a la hora de comenzar la fabricación o distribución de una firma?

En realidad Trabber fue la primera marca propia que desarrollamos en la empresa y basados en esa buena experiencia decidimos lanzar otras.

Cuando creamos una marca propia pensamos en aportar algo que se diferencie de lo que exista en el mercado en ese momento. Un producto, una calidad, un diseño; algo que sea único y que pueda incorporar nuestra impronta. Para ello somos extremadamente cuidadosos a la hora de seleccionar el fabricante y el material en cuestión. Hacemos análisis de composición y resistencia, pruebas de campo, continuamos preguntando y escuchando al cliente, al operador, etc. Y cuando estamos seguros, lo incorporamos a nuestro portfolio; mejor dicho, lo incorporamos a nuestro ADN empresarial.

Hace un año y medio incorporaron los productos del prestigioso fabricante italiano Cangini Bene, abriendo un nuevo segmento con los implementos para maquinaria. ¿Qué aporta esta marca a Cohidrex?

La apuesta por la especialización que comentaba antes contaba con la idea de crear una división de implementos para todo





tipo de maquinaria. Desde un primer momento Cangini estaba en nuestro punto de mira y sabíamos que Cohidrex también estaba en el de Cangini. Es una grandísima empresa que ofrece un abanico de soluciones enorme para máquinas de construcción, mantenimiento forestal, etc.

Los implementos de Cangini le permiten a Cohidrex irrumpir con muchísima fuerza en el sector, como quedó patente en la pasada edición de Smopyc.

Como con todas las líneas de productos que de las que disponemos, siempre tratamos de ofrecer lo mejor, lo más completo, lo más equilibrado y Cangini aporta, no solo gama y calidad, sino también prestigio. Además, el acuerdo va en ambos sentidos, ya que una gran parte de los cazos y equipos Cangini, montan de serie dientes Trasteel Elite.

Podemos decir tenemos una alianza muy fuerte y con mucho futuro entre Cangini y Cohidrex.

Ahora acaban de hacer lo propio con la marca CMB, especialista en equipos para demolición y reciclaje. ¿Completa el círculo con la entrada en este segmento?

Bueno, hace ya más de un año que hemos alcanzado el acuerdo con la empresa CMB pero como aplicamos a todo lo nuevo que incorporamos, lo hacemos de forma paulatina y sin apresurarnos y no solo por el mero hecho de completar un portfolio.

A día de hoy, estamos seguros que es también el socio perfecto y estamos ya apostando fuertemente para promocionar los implementos CMB. Son fiables, modernos, bien diseñados, no solo en el sentido estético, sino también en el de la productividad y la eficiencia. También es una apuesta de futuro, aunque el círculo no está completo aún. Estamos ya estudiando otras incorporaciones que harán de Cohidrex una de las empresas con la gama más amplia de implementos del mercado. Pero no sólo amplia; sino fiable y eficiente. Ese es nuestro objetivo

¿Cuáles son sus objetivos este año con Cangini Bene?

En términos numéricos, y aunque parezca pretencioso, a Junio de 2018 ya hemos superado los números del año anterior. Pero el objetivo real no es tanto de volúmenes como de hacer de Cohidrex y Cangini conjuntamente como marca, un referente en los implementos para pequeña maquinaria de construcción y mantenimiento vial.

¿Qué productos le faltan a Cohidrex para cerrar el círculo en lo referente a suministros para maquinaria de obra pública?



“EL CLIENTE NO QUIERE COMPRAR PIEZAS; EL CLIENTE COMPRO SOLUCIONES EFICACES”

tos apasionantes y el crecimiento año tras año es exponencial. Trasteel es ya reconocida como marca de garantía y calidad en 35 países y con objetivos muy ambiciosos para el futuro.

¿Vislumbra ya la recuperación definitiva del sector en España?

Estamos observando que no hay punto de despegue definitivo; la situación ha mejorado mucho respecto a los años 2012/2013 y seguro va seguir mejorando; espero.

No obstante, intuyo que el crecimiento y la recuperación está siendo lenta pero constante, lo cual es bueno, según mi opinión.

Su apuesta por los mercados internacionales ha sido una constante, acudió a la última Bauma de Munich con el apoyo de la Junta de Extremadura, pero con inversión propia, ya tienen reservado espacio para la próxima en 2019 y acudieron también a la pasada Conexpo de Las Vegas. ¿Qué muestra y qué busca Cohidrex en estos encuentros internacionales?

Sí, evidentemente la inversión en la promoción de Cohidrex y sus marcas en el exterior es totalmente nuestra.

Confiamos plenamente en nuestras marcas propias, y basados en la experiencia, la gran acogida y aceptación que estamos teniendo en España y en los países donde ya tenemos presencia, ¿por qué no trasladarlo y hacerlo más extensivo? Estas ferias sirven para eso; dar un primer paso en otros posibles mercados y ser un punto de encuentro con clientes ya activos, pudiéndoles mostrar así todas nuestras novedades.

¿Qué balance hace de su participación en este último evento internacional como Conexpo Las Vegas?

En esta feria hemos corroborado que el mercado americano es quizás el más resistente al que nos podemos enfrentar, pero a la vez es un gran reto para nosotros. Está, sin duda, entre nuestros objetivos en un futuro inmediato.

Cohidrex sigue desarrollando una red de distribuidores a nivel nacional e internacional. ¿Cuál es su política a seguir en este sentido?

En los últimos años hemos reestructurado la compañía profundamente. Siempre basados en los mismos valores, pero tomando las decisiones y realizando los cambios que la situación y los mercados nos pedían. Un crecimiento territorial supone un cambio de cliente objetivo. Obviamente, a nivel internacional se hace aún más necesario.

Por ello, establecer fuertes y fructíferas alianzas con una red de distribuidores, pensamos que es el camino a seguir.

Cohidrex surgió como filial y continuación de otra empresa que fundó su padre a principio de los 80, también dedicada a la venta de recambios de maquinaria de O.P. ¿Qué consejo principal guarda de su padre en el plano personal y profesional?

El mejor consejo que te puede dejar un padre o que podemos dejar nosotros a nuestros hijos es el ejemplo de vida. Ese es el consejo que he recibido yo del mío, tanto en lo profesional como en lo personal y que van estrechamente unidos. El servicio al cliente, la honradez y trabajo incansable, para poder hacer realidad cualquier ambición profesional que te propongas.

Evidentemente falta todavía incorporar algunas líneas de productos. Pero como tratamos de hacer siempre, lo evaluamos cuidadosamente antes de hacerlo público y de lanzar cualquier nueva línea o marca.

Competitividad, dinamismo y continua adaptación del mercado son los factores que priman en la cultura empresarial de Cohidrex. ¿Cómo trasladan estos valores al mercado y a los clientes?

En la propia pregunta está la respuesta. Competitividad, ofreciendo recambios y equipos equilibrados y rentables para nuestros clientes. Dinamismo, ofreciendo herramientas on-line que permitan consultar, evaluar, elegir y realizar pedidos 24-7-365. Adaptación al mercado, incrementando día a día, no solo la gama de productos ofrecida, sino también el stock inmediato y la disponibilidad.

La estrecha relación con el cliente es una de las claves en el desarrollo de Cohidrex desde su creación, ¿cómo se llega a conseguir ese vínculo cliente-proveedor?

Creo que ese vínculo se consigue, sobre todo, con un respeto mutuo y un saber entender la necesidad real del cliente. El cliente no quiere comprar piezas; el cliente compra soluciones eficaces.

¿Cuáles son sus previsiones este año en el mercado nacional y en el internacional?

A nivel nacional queremos seguir en la senda de la consolidación, de manera especial, con nuestras líneas de material de desgaste y rodaje y, por supuesto, seguir creciendo como referente también en el sector del implemento. Hasta este momento y cerrado el primer semestre, puedo decir que se están cumpliendo todos los objetivos marcados al inicio del año.

En el ámbito internacional estamos viviendo unos momen-

EDA reúne al sector en su Convención Anual 2018

Durante el evento, Francisco Cobo ha asumido el cargo de presidente de la Asociación Europea de Demolición de manos de William Sinclair.

La Asociación Europea de Demolición, EDA ha organizado su Convención Anual 2018 en Viena, Austria, los días 7, 8 y 9 de junio. Contratistas, fabricantes y asociaciones de la industria de la demolición en Europa se han reunido en el evento, con el principal objetivo de proteger sus intereses en todo el continente.

La alta calidad de los ponentes en el programa de la conferencia, la presencia de patrocinadores importantes en un área activa y amigable de expositores, una emotiva cena de gala y un divertido programa de entretenimiento se convirtieron en un evento exitoso para más de 150 asistentes.

La Convención Anual Europea de Demolición y Descontaminación 2018

ha sido posible gracias a patrocinadores y expositores como Epiroc, Liebherr, Volvo, Equipo Arden o Braun.

Las primeras actividades de la Convención Anual EDA 2018 han sido la realización de dos talleres, uno llamado "Estimación de demolición, cómo preparar la oferta más calificada" y el otro "Gestión de proyecto de demolición: configuración, implementación y cierre del trabajo".

Ambos talleres han estado a cargo de Michael Casbon, de la empresa ERM en EE. UU. Durante el transcurso de ambas reuniones los asistentes han podido participar compartiendo sus opiniones y haciendo preguntas a los ponentes.

Después de los talleres, y justo an-

tes del cóctel de bienvenida, se ha celebrado la Asamblea General de EDA con el objetivo de crear una visión general de la situación de la demolición en cada país, entre otros temas.

El cóctel de bienvenida ha sido la última actividad del jueves, donde todos los asistentes tuvieron la oportunidad de saludar a sus colegas y disfrutar de una fantástica comida, bebidas y música en vivo al piano.

El presidente de EDA, William Sinclair, ha dado la bienvenida a los asistentes reunidos con un discurso donde ha agradecido la presencia de todos los asistentes, patrocinadores y expositores.

El segundo día, al mismo tiempo que el programa profesional, se organizó un programa de ocio para los acompañantes de los delegados, que consistió en una visita guiada a la Catedral de San Esteban, la entrada a la escuela de equitación española y el tiempo libre para realizar unas compras.

En esta ocasión, el programa profesional ha sido moderado desde el principio hasta el final por el Andreas Pocha, gerente general de la Asociación Alemana de Demolición, DA, miembro de EDA. La conferencia ha comenzado con una bienvenida del presidente de EDA, William Sinclair, quien ha saludado a los casi 120 asistentes en la sala de conferencias agradeciendo su presencia y el apoyo de los patrocinadores y expositores.

En lo que respecta a la primera presentación, llamada "Inteligencia em-





presarial sobre las actividades europeas de DDR (demolición, descontaminación y reciclaje)", ha sido realizada por Martin Seban, de IHS MARKIT .

La presentación de Seban ha estado llena de datos sobre el mercado total europeo de descontaminación y demolición, desgloses y pronósticos, extraídos de Eurostat y del IHS Markit.

El segundo ponente ha sido Fritz Kleemann, miembro de la Agencia Ambiental de Austria , que muestra un monitoreo en toda la ciudad del edificio y el material demolido a través de imágenes aéreas y modelos de gis.

Antes del primer receso para tomar café, fue el turno de la primera historia de caso de la conferencia.

Por su parte, Johann Ettengruber y Michael Appel, de la empresa Ettengruber , han explicado una demolición extrema en el corazón de Múnich, Alemania.

Olga Mala, de PWC Luxemburgo , ha continuado con el programa de la conferencia con una presentación titulada "Observatorio Europeo del Sector de

la Construcción: tendencias generales de recursos y eficiencia energética en la construcción", que ha dado la vuelta al Observatorio Europeo del Sector de la Construcción, el envejecimiento del parque inmobiliario y las necesidades de inversión relacionadas, los problemas de renovación de los hogares, la generación y recuperación de desechos de la construcción y la respuesta de políticas para la eficiencia energética y de recursos en la construcción.

A continuación, el jefe de sección interino de la sección de desmantelamiento y remediación medioambiental del departamento de energía nuclear de la Agencia Internacional de Energía Atómica, OIEA , Vladimir Michal explicaba así a los asistentes las consideraciones sobre el desmantelamiento de las instalaciones nucleares.

Esta presentación se ha enfocado no solo en lo que a la descontaminación se refiere sino también en lo que respecta al desmantelamiento y la demolición.

En lo que respecta al documento,

éste trataba sobre los requisitos para el desmantelamiento de las centrales nucleares, el procedimiento de desmontaje, las tecnologías modernas para el desmantelamiento de las estructuras contaminadas y el desmantelamiento después de la clausura.

La tercera sesión la inauguraba Julia Schimek, de la empresa PORR Umwelttechnik con la "Identificación de materiales (incluidas las sustancias peligrosas) antes de la demolición. La nueva regulación austriaca". Dicha presentación detalla la regulación para materiales de construcción reciclados en el país que organizó la Convención anual 2018, con especial atención a la regla Önorm B 3151.

Después de ella ha sido el turno de Michael Casbon, de ERM, quien además de los talleres ha presentado un tema bajo el título "Desarrollo de un Manual de seguridad para operaciones de demolición, materiales prácticos y una mejor comunicación", donde se ha explicado el desarrollo del manual de seguridad para ope-



William Sinclair, expresidente de EDA, y Jan Bork, miembros del club de honor de la asociación.



raciones de demolición de la Asociación Nacional de Demolición en Estados Unidos.

Antes de la última pausa para el café, otro tema del caso ha sido presentado, esta vez, por Joe Brinkmann, miembro de la compañía de EDA, JET Demolition . Así, bajo el nombre de "Descontaminación y demolición de plantas petroquímicas en Sudáfrica", Brinkmann ha compartido con los asistentes los métodos de seguridad y de-

molición utilizados a través de diferentes ejemplos.

La última sesión ha corrido a cargo del presidente de la Asociación Francesa de Demolición, el SNED (ahora SEDDR) el Nathanael Cornet Philippe, quien ha explicado la evolución de una asociación a otra.

El último documento del día ha sido otro caso: "Análisis de ingeniería y modelos de demolición para GA Dome,

Atlanta", realizado por Mahesh Raju Bailakanavar de la compañía Thornton Tomasetti . Con este documento, con fotos, datos explicativos, ejemplos y videos, se ha cerrado la conferencia.

Al final del día, los asistentes a la Convención han podido disfrutar de una cena de gala en el Palais Pallavicinni, donde se han otorgado distintos reconocimientos.

En primer lugar, el presidente de EDA, William Sinclair, ha nombrado a Jan Bork miembro del club de honor. Jan Bork ha estado involucrado con la fundación de uno de los predecesores de VERAS , la asociación de contratistas de demolición que se fusionó en 2009 en la nueva asociación VERAS. Desde 1997, Jan ha sido miembro de la Junta de la antigua asociación de demolición. Más tarde se convirtió en presidente de VERAS en 2010.

Jan Bork ocupa ese puesto hasta 2017. De esta forma, Jan ha continuado siendo miembro de la junta de VERAS. En ese momento, VERAS se convirtió inmediatamente en miembro de EDA y Jan fue presidente del VERAS jefe de la delegación holandesa en los Convenios de EDA.

Esta fue la última acción que realizó William Sinclair como presidente de EDA y justo después de eso ha nombrado a Francisco Cobo como nuevo presidente, quien ha agradecido el trabajo realizado por su predecesor y se ha comprometido a mejorar la Asociación.



Francisco Cobo, nuevo presidente de la Asociación Europea de Demolición (EDA).

Por su parte, Cobo ha estado muy involucrado en el mundo asociativo, tanto en España como a nivel internacional. Ha sido el primer Secretario General de la Asociación Española de Demoliciones, AEDED, miembro de EDA, desde su fundación en 1981 hasta 1990.

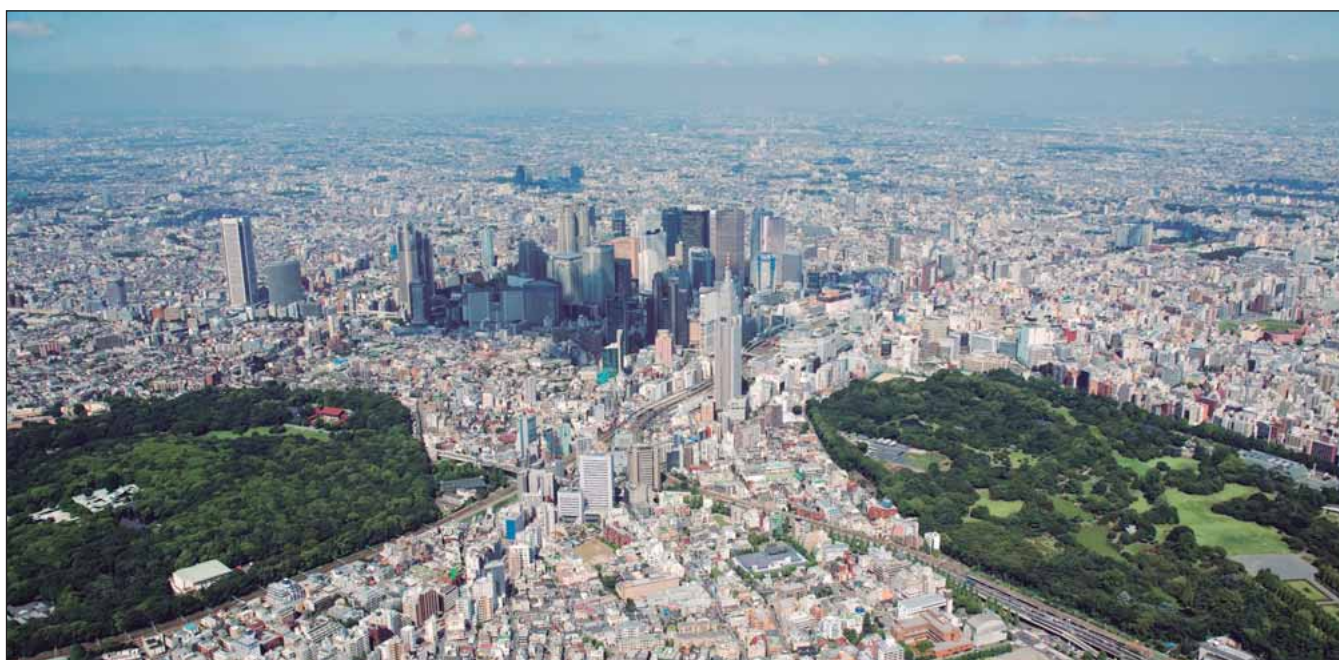
Francisco Cobo está presente en EDA desde hace muchos años, ya que ha participado en la Convención anual (pri-

mavera y otoño en el pasado), continuamente, desde la segunda edición, celebrada en Hamburgo (Alemania) hace más de 35 años.

Desde 2007, Cobo es el tesorero de EDA, cargo que aún desempeña, y de 2013 a 2016, fue presidente del Comité Internacional de la asociación. Finalmente, la primera acción de Francisco Cobo como presidente fue anunciar el nombramiento de William Sinclair como miembro del club de honor.

PERSPECTIVAS FUTURAS PARA 2019

La próxima reunión anual de la Asociación Europea de Demolición va a consistir en una gira de estudio por Japón, que tendrá lugar del 19 al 24 de mayo de 2019. Después de su celebración, por primera vez en 1988, los profesionales tendrán la oportunidad de viajar durante cinco días por el país asiático para conocer diferentes fabricantes y compañías proveedoras.



La próxima reunión de la EDA consistirá en una gira de estudio por Japón.



El Foro Medio Ambiente y Sostenibilidad, FSMS, organizado por Ifema, en la Feria de Madrid, entre los días 13 y 15 de junio, cerró su tercera edición con un importante incremento en el número de participantes y de actividades programadas respecto a la edición anterior. Hubo cerca de 10.900 participantes en FSMS 2018, de los cuales un 6% fueron de origen extranjero llegados de 51 países diferentes. Esto significa que la gran cita de la sostenibilidad ambiental creció un 4,7% en relación con la última edición en 2016.

FSMS integró a la 19ª Feria Internacional del Urbanismo y el Medio Ambiente, TECMA; la 6ª Feria Internacional de la Recuperación y el Reciclado, SRR; el tercer Salón Profesional de la Limpieza y la Higiene, ESCLEAN, y la tercera edición del Foro de las Ciudades de Madrid, además de otra media docena de eventos. En total, el evento contó con la presencia de 243 expositores con 319 empresas representadas y 145 marcas, procedentes de 20 países.

El crecimiento de participantes en FSMS, que coincidió con la Feria Genera, fue común a los certámenes que integraban dicha

convocatoria: SRR creció un 9,7%, Tecma lo hizo en un 3,7% y Esclean mantuvo sus cifras de hace dos años.

La asistencia al Foro de las Ciudades de Madrid se resume en sus 206 ponentes y cerca de 1.000 visitantes. Asimismo, participaron más de 60 entidades colaboradoras, con la presencia especial del Ayuntamiento de Madrid. El foro fue clausurado por Daniel Calleja, director general de Medio Ambiente de la Comisión Europea.

La edición 2018 de FSMS tuvo varias lecturas positivas. La primera es que el incremento de participantes, tanto de expositores como de visitantes, refleja que los sectores de actividad representados en FSMS están regresando a la senda de la estabilidad tras los años de crisis. Tanto los servicios urbanos como la recuperación, el reciclaje y la limpieza profesional arrojan cifras de crecimientos económicos, lo que se ha demostrado en la cantidad de novedades presentadas por los expositores, muchas de las cuales poseen un importante componente de innovación, elemento que viene a ratificar su apuesta por la inversión en I+D+i y las soluciones ambien-

talmente sostenibles. De hecho, la Feria seleccionó 32 productos innovadores entre todas las novedades presentadas, que formaron parte de una exposición con paneles explicativos de cada uno de ellos. El conjunto de las más de 80 novedades también se puede consultar en la Guía de Novedades e Innovación disponible en la página web de FSMS.

La segunda conclusión es que los más de 10.900 participantes mostraron un creciente interés por la oferta de productos y servicios mostrados por los expositores, algo que se pudo comprobar por la gran afluencia de público a los stands y a los eventos organizados por las empresas expositoras. La mejora de los servicios para la ciudad reclamada por las administraciones locales y la propia ciudadanía, los nuevos formatos de recuperación y reciclaje bajo criterios de Economía Circular y la percepción de la sostenibilidad ambiental como un factor de competitividad en la limpieza profesional han hecho que las empresas expositoras den un salto cualitativo muy destacable en estos dos últimos años.

El Foro Medio Ambiente y Sostenibilidad cierra su tercera edición con la integración de Tecma y SRR

Este acto abrió una agenda de actividades que se fueron desarrollando en paralelo a las zonas expositivas de Tecma, SRR y Esclean. El mismo día comenzó el programa del Primer Simposio de Limpieza profesional y Sostenible, en colaboración con la revista Limpiezas; las jornadas sobre Economía Circular en SRR, con organizaciones como Anarevi, Repacar, Anavam y RCD, y el VII Encuentro de Gestión y Reciclado de Vehículos Fuera de Uso, organizado por la Asociación Española para el Tratamiento Medioambiental de los Vehículos Fuera de Uso, Sigrauto.

Asimismo, tuvo lugar una recepción en el Ayuntamiento de Madrid para los ponentes y organizaciones participantes en el Foro de las Ciudades, en el cual Roberto Sánchez, Director general de Innovación y Promoción de la Ciudad del Ayuntamiento de Madrid, y Lola González, directora de

FSMS, dieron la bienvenida a los representantes de las más de 60 ciudades participantes en el foro.

El día 14 FSMS arrancó el Congreso Nacional de la Recuperación y el Reciclaje, organizado por la Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje, FER, se hizo entrega de los Premios Escobas de Plata, Oro y Platino, y se celebró la jornada de la Asociación de Fabricantes de Mobiliario Urbano y Parques Infantiles, Afamour. Este mismo día, visitó SRR la Ministra de Transición Ecológica, Teresa Ribera.

Otras actividades desarrolladas durante FSMS 2018 fueron la exposición de 17 buenas prácticas urbanas sobre renaturalización urbana (Tecma Verde), la exposición "20 años de legislación ambiental", o la exposición del escultor Ángel Cañas, que elabora sus obras con neumáticos reciclados.

APOYO INSTITUCIONAL

FSMS y el Foro de las Ciudades de Madrid fueron inauguradas por Marta Higuera, vicealcaldesa de Madrid; acompañada por el director general de Ifema, Eduardo López-Puertas; Juan Ávila, secretario general de la Federación Española de Municipios y Provincias, FEMP; Pablo Martínez, director general de la Unión de Ciudades Capitales Iberoamericanas, UCCI, y Joan Clos, ex director general de ONU Habitat.



Inauguración del FSMS con Pablo Martínez, director general de la Unión de Ciudades Capitales Iberoamericanas, UCCI; Eduardo López-Puertas, director general de Ifema; Marta Higuera, vicealcaldesa de Madrid; Joan Clos, ex director general de ONU Habitat y Juan Ávila, secretario general de la Federación Española de Municipios y Provincias, FEMP.

FSMS acoge el 16º Congreso Nacional de la Recuperación y el Reciclaje

La Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje (FER) organizó la 16ª edición del congreso anual que en esta ocasión se integró en la celebración de FSMS. En la inauguración del congreso, Clemente González, presidente del Comité Ejecutivo de Ifema, señaló que la sostenibilidad ambiental “debe entenderse como un factor de mejora de la competitividad, de reputación y de capacidades comerciales” para las empresas. La principal cita para la industria nacional del reciclaje se celebra este año en una coyuntura de incertidumbre e inseguridad jurídica para los recuperadores, marcada por los últimos acontecimientos geopolíticos mundiales.

Además, esta edición del congreso coincidía con la celebración de la Feria Internacional de la Recuperación y el Reciclado (SRR), de la que FER es miembro organizador. En su sexta edición, se analizaron 20 años de legislación ambiental en España (1998-2018), “en los que los gestores de residuos han asumido un compromiso con el desarrollo, la innovación y la obtención materiales recuperados de calidad, para así poder incrementar y mejorar los porcentajes de recuperación y reciclaje”, afirma Ion Olaeta, presidente de la Federación Española de la Recuperación y el Reciclaje (FER).

Olaeta destacaba que las empresas recuperadoras atraviesan una coyuntura de “incertidumbre e inseguridad jurídica” que “podría frenar gravemente las inversiones, justo en un momento en el que cada Estado miembro de la Unión Europea debe posicionarse y desarrollar su estrategia de economía circular”.

“La presumible guerra comercial entre Estados Unidos y China, la más que posible entre la Administración Trump y la Unión Europea, en el caso de que finalmente se establezcan aranceles al acero y aluminio, o las nuevas restricciones a la importación de residuos decretadas por China son las principales causantes de dicha inseguridad”, ha añadido Olaeta, “y para la industria del reciclaje lo más dañino y perjudicial es no saber qué puede pasar y tener que afrontar cambios repentinos sin tiempo para adaptarse”.

Otro de los desafíos a los que deberán hacer frente los recuperadores, derivado del Paquete de Economía Circular de la UE, “son los nuevos objetivos de reciclado muy ambiciosos que España debe cumplir”. Para alcanzar tales metas, el máximo responsable de la patronal española del reciclaje ha calificado de “esencial” el compromiso “que hemos asumido los recicladores



por el desarrollo y la innovación y por obtener materiales recuperados de calidad”.

Junto al presidente de FER, Clemente González, presidente del Comité Ejecutivo de Ifema, también ha destacado en la inauguración del congreso la importancia de que éste se celebre conjuntamente con la Feria Internacional de la Recuperación y el Reciclado (SRR), al convertir a Madrid en la capital de la conversión de residuos en recursos. “En conjunto, el evento cuenta con un total de 243 expositores, 319 empresas representadas y 145 marcas, procedentes de 20 países, que ocupan una superficie neta de 12.933,5 metros cuadrados, para ofrecer una perspectiva global que nos interesa a todos”.

En su discurso, González afirmaba afirmado que la sostenibilidad ambiental no es sólo una cuestión de cumplir la ley, “sino que debe entenderse como un factor de mejora de la competitividad, de reputación y de capacidades comerciales”. Por ello, “les invito a que estos días lancemos un sonoro mensaje de concienciación; en nuestras manos, en las de todos ustedes, está avanzar en este imprescindible camino”, ha concluido.

LOS MATERIALES DEL FUTURO

A continuación, en la mesa redonda titulada “Los material del futuro”, Bernardo Ramón de la Rúa, director de I+D materia-





les del Instituto Tecnológico de Materiales de Asturias (ITMA), ha explicado que los avances en materiales que más se utilizarán a largo plazo “se están diseñando hoy”. “Materiales ligeros de alta resistencia como metales aligerados y fibra de carbono; materiales multifuncionales o materiales con recubrimientos funcionales como nanohilos metálicos, aceros recubiertos, grafeno, etcétera, se utilizan ya en la actualidad y su uso crecerá a lo largo del tiempo por su características de durabilidad y reciclabilidad”, ha añadido.

Por su parte, Eva Verdejo, responsable del departamento de Sostenibilidad y Valorización Industrial del Instituto Tecnológico del Plástico (Aimplas) comentaba que el ecodiseño es “un aspecto clave” para el reciclaje y éste debe ir unido a la “potenciación del reciclado mecánico y otras valorizaciones complementarias”.

Además de analizar la nueva Estrategia de Plásticos de la UE, Verdejo ha recordado que “los materiales plásticos están en nuestras vidas hace más de 100 años y han permitido el desarrollo de muchos productos en todos los sectores”. Respecto a este material, ha concluido, “se tiene que trabajar en línea al consumo responsable y en la adecuada gestión de sus residuos”.

Por último, Jorge Izquierdo, Jorge Izquierdo, del Centro Internacional de Investigación

sobre Materias Primas Críticas (ICRAM) y gerente de la Fundación Universidad de Burgos, ha explicado la definición de nuevas líneas de investigación, como “el uso de residuos de la construcción y demolición y residuos sólidos urbanos para su utilización en tecnologías de descontaminación de aire” o “los residuos agro-industriales para la producción de bioestimulantes y bio-fertilizantes mediante técnicas de hidrólisis química”.

A continuación, tuvo lugar la mesa “El transporte del futuro, el camión autónomo”, en la que los distintos ponentes han analizado la movilidad terrestre del futuro, que supondrá una revolución en cuanto a la logística tal y como se entiende hoy en día. Así, David Carro, Testing Project Leading del Centro Tecnológico de Automoción de Galicia (CTAG), ha afirmado que el coche automatizado “tiene un gran potencial para mejorar la seguridad, fluidez y eficiencia del tráfico, ofreciendo además un mayor confort y posibilidades de movilidad al usuario”. Sin embargo, según Carro, el proceso para su implantación es costoso y precisará de una implantación gradual que implica una serie de retos y objetivos: “Simular escenarios y entornos muy cambiantes en los que entran en juego múltiples variables; conseguir entornos de validación que se adapten a sistemas com-

plejos; disminuir y limitar las probabilidades de error e impredecibilidad de los sistemas embarcados; asegurar toma de decisiones rápidas (o no) y fiables, y garantizar la seguridad, funcionalidad y conformidad con las legislaciones”.

Manuel Arias, responsable de segmento Larga Distancia y Sostenibilidad de Scania Iberica ha explicado en qué consiste el Proyecto Platooning, una agrupación de vehículos automatizados que incrementa la capacidad de transporte en las autopistas o autovías. “En España, entre el 5 de marzo y el 24 de abril se han realizado pruebas mediante dos rutas entre León y Madrid, en la que han participado 26 conductores y 6 vehículos”, ha detallado Arias. Las conclusiones son muy positivas, ha añadido: “Incremento de la seguridad, reducción de estrés del conductor y aumento de la capacidad logística”.

Por último, Felipe Jiménez Alonso, director de la Unidad de Sistemas Inteligentes en Vehículos del Instituto Universitario de Investigación del Automóvil (INSIA), ha incidido en los sistemas inteligentes, la conducción autónoma y los retos técnicos. El experto ha pronosticado que el futuro pasa por la “conducción autónoma cooperativa”, basada en vehículos autónomos, “que son aquellos que pueden guiarse desde un origen a un destino elegido por el usuario”, más los sistemas cooperativos, entendidos como “aquellos servicios basados en comunicaciones e intercambio de información entre vehículos o entre vehículos y la infraestructura, pudiendo extenderse a casos de otros usuarios no necesariamente embarcados en un vehículo”.

ENTREGA DE LOS PREMIOS FER

Esta primera jornada de congreso concluirá con la tradicional cena de gala que ofrece la federación a los congresistas y en la que se entregarán los prestigiosos premios “Madre Tierra” y “Toda una vida dedicada a la recuperación”. El primero reconoce la labor de personas y entidades desarrollada a favor del desarrollo sostenible, mientras que el segundo sirve para homenajear a aquellos recuperadores que han destacado por su trayectoria en el desarrollo de su labor.

“La celebración del Congreso de FER dentro del SRR reafirma nuestra apuesta por un espacio en el que se debatirán propuestas clave para el desarrollo de la Estrategia Española de Economía Circular, que servirá para definir los puntos fuertes y débiles de la recuperación y el reciclaje en nuestro país, determinantes a la hora de alcanzar los objetivos fijados por la Unión Europea”, concluye Alicia García-Franco, directora general de FER.

Expositores en SRR 2018



Dartec



Arden Equipment



Palfinger



Mycsa



Ascendum



Tomra Sorting



AMP - Advanced Mineral Processing



Emsa



Casli



Weir Minerals



Allison Transmission

IFEMA
Feria de
Madrid

1-4 ABRIL/APRIL ZARAGOZA (ESPAÑA/SPAIN)

SMOPYC

2020

18 SALÓN INTERNACIONAL DE MAQUINARIA DE
OBRAS PÚBLICAS, CONSTRUCCIÓN Y MINERÍA

18 INTERNATIONAL SHOW OF PUBLIC WORKS,
CONSTRUCTION AND MINING MACHINERY

www.smopyc.es



ANMOPYC
SPANISH MANUFACTURERS
ASSOCIATION OF CONSTRUCTION
AND MINING MACHINERY

 **FERIA
ZARAGOZA**



En 1977, Hans Mulder fundaba Mycsa Mulder & Co S.A., empresa dedicada a la importación de maquinaria. Como colofón a los actos por estos 40 años de existencia, la compañía ha celebrado un evento por todo lo alto en los terrenos donde se ubicarán sus futuras instalaciones en San Fernando de Henares, Madrid, con la participación de más de 1.200 asistentes.

La jornada de puertas abiertas se celebró en un ambiente festivo y familiar. Entre las numerosas actividades programadas se encontraba una exposición de casi 20 máquinas de las marcas distribuidas por Mycsa: Sennebogen, Arjes, Tadano, Zemmler, THM, Eschlbock, Goldhofer y Zepro, de los sectores del reciclaje, biomasa, transporte especial, trampillas y elevación, así como 10 máquinas trabajando en la zona de demos-

traciones, que fueron la principal atracción del evento. Entre estas demostraciones pudieron verse espectaculares trabajos de trituración in situ de todo tipo de material, desde madera hasta vigas de acero e incluso coches.

Aprovechando la presencia de Olaf Mulder, director general de Mycsa, durante la jornada también se realizaron varias entregas de maquinaria a diversos clientes. El listado de equipos entregados es el siguiente:

Sennebogen 735	Finsa
Sennebogen 825	Ferimet
Sennebogen 830	Femusan
Sennebogen 817	CTR Mediterráneo
Goldhofer STHP/SL8	Grupo Saavedra
Tadano ATF100	Grúas Rubio
Tadano ATF130	Eurogrúas Parra
Arjes Impaktor 250	Grupo Incera
Arjes VZ950 TITAN	Goros

40

MYCSA CELEBRA UNA JORNADA DE PUERTAS ABIERTAS POR SU 40º ANIVERSARIO



Además de las demostraciones y exposición de maquinaria, la jornada contó con diversas actividades de ocio para disfrute de los numerosos asistentes, desde concursos hasta hinchables para los más pequeños. Una completa oferta gastronómica de comida tradicional alemana, sueca y austriaca, actividades musicales y una paella gigante pusieron el colofón a esta jornada de puertas abiertas y a las celebraciones por el 40º cumpleaños de Mycsa.

MYCSA
Mulder y Co.



“LO MEJOR DE ESTOS 40 AÑOS ES EL EQUIPO HUMANO DE LA EMPRESA Y EL CONJUNTO DE SUS CLIENTES”



Olaf Mulder, director general de Mycsa.

MYCSA ESTÁ DE CELEBRACIÓN; RECIENTEMENTE CUMPLÍA 40 AÑOS DESDE SU FUNDACIÓN EN 1977. LA EMPRESAS, DEDICADA A LA DISTRIBUCIÓN DE MAQUINARIA, TENÍA ENTONCES EL OBJETIVO DE CUBRIR EL VACÍO EXISTENTE EN EL MERCADO DE LA ELEVACIÓN Y MANIPULACIÓN DE CARGAS. A COMIENZOS DE 2016 Y FRUTO DE LA DIVERSIFICACIÓN DE LA COMPAÑÍA, MYCSA SE REORGANIZABA EN CUATRO SOCIEDADES DIFERENTES Y CADA UNA ESPECIALIZADA EN UN SEGMENTO. HABLAMOS CON OLAF MULDER, DIRECTOR GENERAL DE MYCSA, DE LA ACTUALIDAD DE LA COMPAÑÍA Y DE ESTE 40º ANIVERSARIO.

Texto: Eduardo Pavón

¿Cómo resumirías estos 40 años de trayectoria de la compañía?

Han sido muchos años ligados a los mismos proveedores, Palfinger desde hace 40 años, Zepro desde hace más de 35 años, etc. Buenas marcas, óptima relación con los clientes y continuidad en todos los aspectos.

¿En qué medida continuará la expansión de la compañía en el corto y medio plazo, tan-

to en mercados como en gama de productos y marcas?

Los próximos años seguirá el ciclo expansivo actual de la economía, por lo que creemos que nuestros mercados crecerán significativamente. A ello se unen varios productos nuevos ya incorporados recientemente (Goldhofer en transportes especiales, THM, Peiner-Smag,...) y otros con los que estamos actualmente negociando para ampliar la cartera.

¿Cómo valoras la situación del mercado nacional en estos momentos?

Un mercado que sale de la mayor y más prolongada crisis económica de nuestra reciente historia, vacío de maquinaria, casi sin oferta de usados. Por ello el repunte de la demanda trasciende directamente en compra de maquinaria nueva. Y eso que no hay obra pública... La problemática será poder atender ya que muchos fabricantes ya se encuen-

tran con problemas serios de suministro por parte de sus proveedores e incluso en España ya cuesta encontrar personal cualificado tanto para post-venta como venta

Operáis en numerosos sectores (elevación, reciclaje, forestal...) ¿Cuál es, a grandes rasgos, vuestra situación en cada uno de estos mercados?

En elevación y con Palfinger, ahora segregada pero aún ligada a la empresa, hemos sido punteros desde hace ya muchos años. Seguimos con Tadano que está presentando grandes novedades pero nuestra cuota de mercado aquí es mucho menor que en grúas articuladas.

En reciclaje estamos creciendo mucho con la gama de pretrituradores, cribas y líneas de proceso.

En el sector forestal estamos y seguiremos estando, hay un cambio de mentalidad en el tema de máquinas de parque cambiando palas cargadoras por manipuladoras especiales, pero a nivel de clientes sigue siendo un sector que se mueve al ritmo de subvenciones y como tal es mucho más limitado que los otros.



Habláis de la importancia que tiene para vosotros el servicio post venta. ¿Cuál vuestra filosofía como empresa en este sentido?

Disponemos de talleres propios y una red de talleres de asistencia por todo el país, además construiremos nuevas instalaciones mayores en San Fernando que esperamos inaugurar a mediados de 2019. Durante la crisis fuimos de las muy pocas por no decir la única empresa del sector que no dio ni un

solo paso atrás, conservamos toda la estructura humana, especialmente la de post-venta. Los productos, seamos realistas, son cada vez más intercambiables entre marcas, la diferencia para el cliente está en la asistencia post-venta y el compromiso de toda la empresa para con el consumidor final.

¿Qué valoración hacéis de la reestructuración que llevasteis a cabo en 2016?

Básicamente fue la segregación del negocio Palfinger cuya participación ma-

TOMRA
SORTING SOLUTIONS | RECYCLING

¿RENTABILIZAS AL MÁXIMO TUS RESIDUOS ELECTRÓNICOS?

CON TOMRA FINDER PODRÁS

3 Tecnologías:

SUPPIXX® (Procesamiento de Imagen)

RIO (Reconocimiento Inteligente de Objetos)

Z-TECT (Detección de Error en Cinta)

Para más información: TOMRA SORTING, S.L. // +34 972 154 373 //
Email: info-spain@tomrasorting.com





yoritaria se vendió a la propia fábrica. Al haber sido el mayor de nuestros negocios nos permite ahora concentrarnos de lleno en otros sectores y la actual expansión con nuevas instalaciones y contrataciones demuestra que vamos por buen camino.

Una razón de fondo para no querer depender en la mayoría del negocio de un producto íntimamente ligado a la construcción es el hecho de que éste mercado descendió de forma sostenida durante años en un 95%! La mayoría de nuestros competidores terminaron con capitales sociales negativos de decenas de millones de Euros, aguantados obviamente por sus casas matrices. Nosotros no nos pudimos permitir este lujo al no estar amparados por la propia fábrica, y aún así sobrevivimos con menos heridas que todos los demás del sector. Pero de cara al futuro, en el que las crisis agudas en el sector de la construcción por desgracia tememos que se repetirán, no queríamos estar direc-

ta- y masivamente expuestos. Los sectores de reciclaje, trampillas (distribución) y forestal tienen volúmenes más constantes en el tiempo.

“SI HAY CONVICCIÓN DE CALIDAD EN UNA ORGANIZACIÓN LAS ISO LE DAN UN MARCO Y UNA CERTIFICACIÓN DE CARA AL PÚBLICO. SI NO HAY CONVICCIÓN DE CALIDAD, SON PAPEL MOJADO”

¿Qué ha supuesto para la compañía asumir los requisitos de Calidad y Gestión Mediambiental y Seguridad y Salud de acuerdo con las normas ISO 14001:2004, ISO 9001:2008 y OHAS 18001:2007?

Un buen amigo, hace muchos años, cuando se comenzaba a hablar de la ISO 9001 en España, me dijo que las ISO se hacían en el papel pero que no servían de nada si no estaban en la cabeza de las perso-

nas. Si la gestión sólo se hace porque las empresas se ven obligadas a contar con el papeleo, mal asunto. Quiero creer que la convicción para hacer las cosas bien ya existía en nuestra organización. Por supuesto, las ISO le dan un marco formal, pero las entendemos como tal.

En resumen, si hay convicción de calidad en una organización las ISO le dan un marco y una certificación de cara al público. Si no hay convicción de calidad, son papel mojado.

¿Qué esperáis de la celebración de estos 40 años? ¿Qué actividades llevaréis a cabo?

Presentamos todo tipo de maquinaria con demostraciones prácticas, tenemos entretenimiento para la infancia y para mayores, sorteamos un viaje, damos de comer algo típico sueco y alemán (países de nuestros proveedores) además de la ya tradicional paella gigante de Galbis de Valencia. Y es-

peramos ver y saludar a los clientes que han hecho posibles estos últimos 40 años

Echando la vista atrás, ¿qué destacaríais de estos 40 años de la compañía?

El equipo humano de la empresa y el conjunto de sus clientes. Sumando los proveedores, eso conforma la compañía, luego hay aspectos técnicos como financiación, instalaciones,... pero lo importante es la gente.



EN UNA PYME
EN CRECIMIENTO
RESULTA COMPLICADO
CENTRARSE EN EL FUTURO,
CUANDO HAY TANTO POR
HACER EN EL PRESENTE.



HA LLEGADO EL MOMENTO
DE SIMPLIFICAR
CON SAP BUSINESS ONE®
POWERED BY SAP HANA®.

Cuando una pyme está creciendo, cada minuto cuenta. SAP Business One powered by SAP HANA, proporciona a su empresa visibilidad en tiempo real a fin de que pueda tomar mejores decisiones más rápidamente. Acelere los ciclos de planificación, los procesos de venta, las transacciones financieras y sus actividades diarias, de modo que tenga más tiempo disponible para pensar en el futuro.

Si desea obtener más información, vaya a discover.sap.com/business-one-sap



Run Simple

MICHELIN CIERRA LA ADQUISICIÓN DE CAMSO POR 1.450 MILLONES DE DÓLARES



Michelin ha alcanzado un acuerdo con Camso para la adquisición de la compañía canadiense. Mediante esta adquisición, las operaciones off-the-road (OTR) de ambas compañías se combinarán para for-

mar una nueva división que se gestionará desde Quebec. Después de obtener las aprobaciones requeridas, la operación de adquisición se cerrará por 1.450 millones de dólares.

Camso, con ventas netas por valor de 1.000 millones de dólares, ha diseñado, fabricado y comercializado soluciones de movilidad OTR desde 1982.

Al unir fuerzas con Camso, Michelin creará la mayor compañía de mercado OTR del mundo, con sede en Quebec. El negocio se beneficiará de la experiencia del equipo directivo de Camso y de la presencia de Michelin en Canadá, tanto en Laval, Quebec como en Nueva Escocia. La nueva entidad representará más del doble de las ventas netas de Camso, con el respaldo de 26 plantas

y aproximadamente 12.000 empleados y se beneficiará de mercados dinámicos sostenibles.

Jean-Dominique Senard, consejero delegado del grupo Michelin, ha manifestado que "Michelin y Camso tienen muchos valores en común. Esta adquisición es una maravillosa oportunidad mutua. Michelin se beneficiará de todas las habilidades de Camso en los mercados de movilidad OTR y Camso de la gama completa de la experiencia de Michelin en los mercados especializados".

"Unirnos a los equipos OTR de Michelin es una oportunidad fantástica para Camso por la similitud de nuestras culturas y nuestro potencial de crecimiento", señala por su parte Pierre Marcouiller, presidente ejecutivo de Camso.

UNA CUCHARA TRITURADORA MB CRUSHER PARA LA ZONA LIBRE DE DJIBOUTI

El puerto de Djibouti domina el pasillo marítimo de conjunción entre África Oriental, el Golfo de Adén y el Mar Rojo. Tiene un papel crucial en las operaciones de importación / exportación de África Oriental y el tráfico en el área es intenso.

Por esta razón, la autoridad portuaria está construyendo una Zona de Libre Comercio: una inversión de 3.5 billones de dólares para una superficie de más de 4800 hectáreas. La estructura creará más de 200,000 nuevos empleos y fortalecerá parte del país en las rutas del tráfico mercantil marítimo. Será una base estratégica para las relaciones comerciales del mercado africano. Piense en los trabajos de la Zona de Libre Comercio de Djibouti (DIFTZ) que ha comenzado inmediatamente después de la construcción del nuevo ferrocarril Addis-Ababa / Djibouti, 752 km de vías que unen la capital de Etiopía con el Puerto de Djibouti

La cuchara trituradora MB Crusher juega un papel decisivo en este importante proyecto. La decisión de usarla ha sido elegida de parte del responsable de la obra DIFTZ, el gerente chino Sr. Mr Yangkai.

De hecho, su objetivo, era contener

los costos. ¿Cómo? Reutilizando el material de desecho de la obra directamente en el mismo lugar. La eliminación en un vertedero habría significado altos costos de transporte, considerando la distancia desde los lugares de almacenamiento. Vi la cuchara trituradora BF120.4 de MB Crusher trabajando. Quedó impresionado, inmediatamente, por la cantidad y calidad del material triturado obtenido en unos pocos minutos de trabajo. Él decidió comprarla. Y hasta el día de hoy, volvería a hacer la misma elección, descartando cualquier otra opción.

Instalada sobre una excavadora Volvo EC3800L, la cuchara trituradora BF120.4 tendrá que triturar más de 1 millón de metros cúbicos de basalto. Un material natural con un alto grado de compactibilidad y notablemente resistente al estrés. El material triturado se reciclará en la obra. Se usará para la realización del

fondo vial de la red de carreteras de la Zona de Libre Comercio y como relleno de los cimientos de los edificios.

La cuchara trituradora BF120.4 está en producción desde el 2004. Hoy ha



llegado a la cuarta serie y es siempre más eficaz. Es adecuada para excavadoras con un peso operativo de más de 30 toneladas y está diseñada para satisfacer las necesidades de trituración en canteras, minas y grandes obras de reciclaje de agregados. Es una máquina versátil y potente. También se presta sin dificultad a la trituración a gran escala y la



Sea cual sea la necesidad de su negocio,
con el **Renting Flexible** de **Northgate**
tendrá los vehículos que le hacen falta
en cada momento.



**Furgonetas • Furgonetas Isotérmicas • Furgones • Furgones Isotérmicos
Vehículos eléctricos* • Camiones hasta 3,5 Tn**



SIN PERMANENCIA

Podrá devolver su vehículo cuando quiera, a partir de un mes, sin penalizaciones.



RÁPIDO

Su vehículo, operativo en un plazo de 48 horas.



CERCA

Siempre cerca de su negocio, con la mayor red de delegaciones del renting nacional para ayudarle.



VEHÍCULO DE SUSTITUCIÓN

Tantos vehículo de sustitución como necesite. Siempre de la misma categoría.

* Consultenos las condiciones de contratación para los vehículos eléctricos

TODO INCLUIDO EN UNA SOLA CUOTA:

- Mantenimiento y revisiones • Seguro a todo riesgo sin franquicia • Asistencia 24h
- Cambio de neumáticos • Impuestos de matriculación y circulación • Tasas de ITV

900 923 900 | www.northgateplc.es

NORTHGATE
Renting Flexible

BROKK PRESENTA CUATRO NUEVOS ROBOTS DE DEMOLICIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN



La última edición de Internat, celebrada el pasado mes de abril en París, fue el marco elegido por Brokk para llevar a cabo el mayor lanzamiento de productos en su historia. Se trata de cuatro robots de demolición, equipados con la nueva tecnología SmartPower.

Los cuatro nuevos modelos de Brokk son la fuerte, pero ligera Brokk 170, la potente y flexible Brokk 200, la versátil y de alto rendimiento Brokk 300 y la máquina diésel ecológica Brokk 520D.

La nueva Brokk 170 sustituye a la Brokk 160 dentro de esta gama de productos. Cogiendo

lo mejor de la 160 y añadiendo por completo SmartConcept, –la potencia de SmartPower, la fiabilidad de SmartDesign, la ergonomía y productividad de SmartRemote– la Brokk 170 es la máquina de demolición definitiva para la construcción en industria. Con una potencia eléctrica SmartPower de 24 kW, esta máquina ligera viene con un 15 % más de potencia de demolición que su predecesora. El robot Brokk 200 establece una nueva clase de peso para robots de demolición, rellenando el hueco entre la Brokk 170 y la Brokk 300. Y lo hace comprimiendo la potencia que ca-

racteriza a una Brokk 280 (de 3100 kg) en sólo 2100 kg, gracias a la tecnología SmartPower de Brokk. Esta máquina de 27.5 kW, es capaz de llevar herramientas de un rango muy superior al que le correspondería por su peso y tamaño, y eleva al mismo nivel la potencia hidráulica. Comparado con su hermano pequeño, la Brokk 170, la Brokk 200 viene con el nuevo martillo Brokk BHB 305 que golpea un 40% más fuerte y la nueva y más fuerte Darda CC480.

La Brokk 200 tiene un alcance vertical y horizontal 15 % mayor, mientras que con-

serva la mayoría de las dimensiones compactas de la Brokk 160. La longitud adicional del chasis y el peso de la máquina asegura un equilibrio excelente, incluso usando los accesorios más pesados y potentes. Con todo, la Brokk 200 representa un nuevo nivel en potencia compacta a control remoto – ideal para proyectos y aplicaciones duros, pero difíciles de acceder.

La innovadora Brokk 300 es un ejemplo de lo rápido que evolucionan los robots de demolición de Brokk para satisfacer las crecientes demandas de la industria. Sustituyendo

el reciente modelo Brokk 280, esta versión viene con un martillo más potente: el Brokk BHB 455, con un 40 % más de potencia de golpeo.

Un poco más largo que la Brokk 280 y pesando 500kg más, la Brokk 300 conserva el mismo ancho y alto permitiendo su acceso a los mismos lugares confinados. Un nuevo sistema de brazo aumenta el alcance vertical y horizontal a unos impresionantes 6,5 y 6,1 metros respectivamente. Con una potencia, alcance y estabilidad impresionantes, este modelo está destinado a convertirse en otra leyenda en la industria.

Por último, la Brokk 520D establece un nuevo estándar en los robots de demolición diésel, con un martillo hidráulico más grande que golpea con un 40 % más de potencia que la Brokk 400D, a la que reemplaza. Esta máquina ecológica de cinco toneladas viene con dos opciones de motor diésel: una



unidad Stage 4/Tier 4 Final Kohler que cumple las normas sobre emisiones de Europa y Norte América, y un modelo Kubota disponible para el resto del mundo.

“La presentación de estas cuatro máquinas no solo representa el mayor lanzamiento de productos en la historia de Brokk, sino que también redefine lo que se consideraba posi-

ble de alcanzar en términos de ratio de rendimiento potencia/tamaño para robots de demolición. Todo esto ha sido posible por la única y nueva tecnología de Brokk: SmartPower. Es realmente emocionante poder decir que, después de más de 40 años, Brokk todavía tiene la capacidad de redefinir la industria.” dice Martin Krupicka, presidente y CEO de Brokk AB.

Estos cuatro robots de demolición de Brokk reflejan la constante focalización de la compañía en innovación, rendimiento mejorado y mayor tiempo de actividad para clientes de todo el mundo. Cada uno de estos modelos ofrece lo último en relación potencia/peso y una fuerte fiabilidad. Los envíos de las nuevas máquinas comienzan en junio-agosto de 2018.

La inversión más rentable

CANGINI



Trasteel^{tech}
by Demoter



CMB
MAKE YOUR WORK EASY



Implementos de las mejores marcas

 650 989 088

Síguenos en:



www.cohidrex.es

cohidrex

Sede Central Cáceres
Pol. Ind. Capellanías,

C/ Alpargateros 1, nave 119-120 - 10005 Cáceres
Tel. 927230834 / Fax. 927235069

info@cohidrex.es

TOMRA SORTING RECYCLING PRESENTA SUS INNOVADORES SISTEMAS DE DETECCIÓN Y CLASIFICACIÓN EN LA FERIA TECMA



Judit Jansana, directora para España y Portugal de Tomra, junto a Pablo Barahona, ingeniero de ventas de Tomra.

Tomra Sorting Recycling mostró en Tecma dos nuevas tecnologías (LOD Y Tomra Sharp Eye) creadas gracias a su labor de I+D, a la que destina el 8% de sus ingresos.

Tomra Sorting Recycling apuesta por la inversión en I+D y desarrolla tecnologías que se adecúan a las necesidades actuales. De esta manera, en esta edición de Tecma, Feria Internacional del Urbanismo y Medio Ambiente, la compañía pudo mostrar a los visitantes dos de sus últimos sistemas punteros: la tecnología LOD (Detección de Objetos por Láser) y la tecnología Tomra Sharp Eye.

En un momento crucial para el sector del reciclaje debido a la entrada en vigor de la nueva legislación China (National Sword), que restringe y prohíbe la importación a su territorio de diversos flujos de material recuperado, las empresas han de esforzarse por implementar tecnologías que cumplan con los requisitos legales impuestos.

En palabras de Judit Jansana, directora para España y Portugal

de Tomra Sorting Recycling, “en Tomra estamos realmente concienciados sobre los retos a los que se enfrenta el sector del reciclaje, tanto a nivel medioambiental como a nivel legislativo. Por este motivo, trabajamos duro para desarrollar sistemas que permitan a nuestros clientes mejorar los procesos de detección y separación de materiales incrementando los índices de pureza por encima del 95%. Creo que, con es-

tos dos lanzamientos, ofrecemos al mercado las herramientas que necesita”.

MULTITUD DE APLICACIONES

El nuevo sistema LOD cuenta con la tecnología láser de Tomra y clasifica según las características espaciales y espectrométricas del flujo de material. Supone un gran avance ya que es capaz de detectar materiales que la tecnología de infrarrojo cercano (con sensores NIR) no puede clasificar:



Judit Jansana, directora para España y Portugal de Tomra.

plástico negro y goma, vidrio y otros artículos de desecho.

El equipo es compacto y ofrece una instalación sencilla y rápida incluso en plantas ya en funcionamiento al incorporarse mecánicamente sobre una plataforma sobre la cinta aceleradora. Al contrario de lo que ocurre con otros sistemas, esta disposición permite el paso bajo del sensor láser el flujo de material, tanto grande como pequeño, sin generar ningún tipo de obstrucción.

Entre sus ventajas, destacar que aumenta en un 4% la pureza del producto final y que su diseño modular permite que este sistema LOD se instale en la misma plataforma que la última generación de equipos de clasificación Tomra, con un menor consumo de energía que otros métodos.

De este modo, gracias a este avance, los clientes pueden actualizar fácilmente sus Autosort y Finder ya instalados y usarlos para múltiples aplicaciones con una inversión inicial reducida.

“Instalado en Autosort, el LOD separa de forma rentable el papel del vidrio, material plástico y plástico negro. Por su parte si se combina con Finder, el LOD separa Zorba y Zurik de otros productos como goma negra, vidrio y material de plástico”, ha afirmado Jansana durante la feria.

TOMRA SHARP EYE

Por su parte, Sharp Eye, presentado también en Tecma, permite separar bandejas monocapa de PET de botellas (también monocapa) de PET, mejorando la funcionalidad de la Autosort para separar bandejas multicapa. Y es que hay que resaltar que la dificultad estriba en que las diferencias entre las propiedades químicas de ambos productos son mínimas.

Esta nueva tecnología mejora la ya existente Flying Beam de Tomra. Incorpora una lente más grande que incrementa la intensidad lumínica y permite detectar hasta las propiedades más complejas. Su tecnología da un paso más en el perfeccionamiento de los sistemas de detección de materiales, ya que antes no era posible su correcta separación. Y resulta esencial, ya que cada minuto se compran más de un millón de botellas de plástico en el mundo, cifra que solo va en aumen-

to, y se emplean bandejas de plástico para el empaquetado de todo tipo de verduras, frutas, etc.

Autosort detecta el material y el color en combinación con el tamaño. Incluso con materiales muy mezclados, este proceso consigue una impresionante eficiencia de clasificación que supera el 95%. Asimismo, hay que destacar el papel que juega la inteligencia artificial integrada en los sistemas de Tomra que permite analizar en continuo los productos clasificados, convirtiendo las plantas en centros más inteligentes.

SOLUCIONES ESPECÍFICAS PARA LAS PLANTAS DE CHATARRA

Existe una legislación cada vez más exigente y coercitiva con relación a la generación de residuos y su debida gestión, así como un aumento de la generación de residuos per cápita convirtiendo el reciclaje de metal en una actividad llena de retos para los recicladores.

Tomra Sorting Recycling ofrece una combinación de las tecnologías de las máquinas Tomra X-Tract y Combisense. En el proceso, al pasar la Zorba por la Tomra X-Tract, se logra separar el aluminio de los metales pesados. La unidad de transmisión de Rayos X puede lograr purezas de aluminio del 98-99%. A continuación, el resto de los metales pesados, como cobre, latón y metales grises, son clasificados por la Combisense.

“Además de alcanzar las cuotas de reciclado y de cumplir con la legislación mencionadas anteriormente, la tendencia actual es minimizar la pérdida de materiales valiosos y potenciar el valor de producto optimizando su calidad. Por eso recomendamos ampliar las líneas existentes con más o mejores equipos de clasificación para aumentar la recuperación de flujos de materiales que, en ocasiones, no se trataban. Con los equipos de Tomra ayudamos a nuestros clientes a incrementar sus ingresos y a ser más competitivos con productos de mayor calidad”, ha concluido Jansana.



NUEVA VOLVO EC750E HR: LA EXCAVADORA PARA DEMOLICIÓN MÁS VERSÁTIL

Una excavadora de demolición de alto alcance excepcional, con una altura máxima de 36m, la nueva EC750E HR de Volvo Construction Equipment también se puede reconfigurar fácilmente utilizando extensiones y diferentes brazos de longitud para convertirse en una herramienta de demolición de usos múltiples, capaz de llevar a cabo una amplia gama de tareas del sitio, incluso bajo tierra y debajo del agua. Basado en la excavadora de uso general EC750E de Volvo, la EC750E HR ha sido rediseñada sensiblemente por Volvo para fines de deconstrucción de alto alcance.

La excavadora más pesada de la gama Volvo, la EC750E HR, también se encuentra entre las excavadoras de demolición de mayor alcance de la industria disponibles para trabajar en los mercados regulados Stage IV / Tier 4 Final de Europa y América del Norte.

El núcleo de la flexibilidad de la EC750E HR viene gracias a que se ofrece con dos conjuntos de brazo de demolición de alto alcance y un conjunto de pluma de excavación con extensión. La más larga de las configuraciones de alto alcance permite una altura máxima de 36 m mientras lleva una herramienta de 3,6 toneladas. Una segunda configuración de alto alcance tiene una altura máxima de pin de 26 m, con una herramienta de 5 toneladas. Finalmente, la pluma de excavación con una extensión de 4,4 m permite una altura de pin de 18 m. Estos componentes se pueden configurar en modo recto recto (para alto alcance), doblado en línea recta (para un mejor centro de gravedad y área de trabajo se-

gura extendida hacia adelante), y doblados, para trabajos subterráneos.

El tren de rodaje retráctil de la EC750E HR presenta marcos de seguimiento fáciles de quitar y la capacidad de auto-desmontarse y volverse a ensamblar, lo que facilita mover la EC750E HR entre sitios de trabajo. En la mayoría de los mercados, la eliminación de la pluma de alto alcance, la reducción del contrapeso y la retracción del tren de rodaje, todo accionado hidráulicamente, es suficiente para transportar la máquina. Los marcos de las orugas, el contrapeso completo, incluidos los contrapesos adicionales, se pueden quitar en un solo movimiento, gracias a un sistema de extracción hidráulica reforzada.

VISIBILIDAD BAJO CONTROL

La Volvo Care Cab es el entorno perfecto para la demolición de alto alcance. El acristalamiento laminado de gran área permite buenas líneas de visión del área de trabajo, así como inundar la cabina con luz natural. Cómoda y espaciosa, con controles que se ajustan fácilmente a la mano, la cabina también se inclina hidráulicamente hasta 30 grados, lo que reduce la tensión y la fatiga del cuello del operador cuando se trabaja en trabajos de gran alcance. Además, un sistema de supresión de polvo y una cámara en el brazo de demolición son estándar, entregando imágenes claras a través de la pantalla de gran calidad en la cabina.

Tanto el operador como la máquina están bien protegidos en el EC750E HR. La cabina Volvo Care Cab de alta visibilidad tiene un protector contra objetos caídos (FOG) mon-



tado en el bastidor y protección contra impactos laterales (SIPS). La máquina tiene una cubierta de vientre resistente y cubierta, así como un protector de protección de anillo giratorio. Los cilindros del brazo y la trituradora también cuentan con protección adicional.

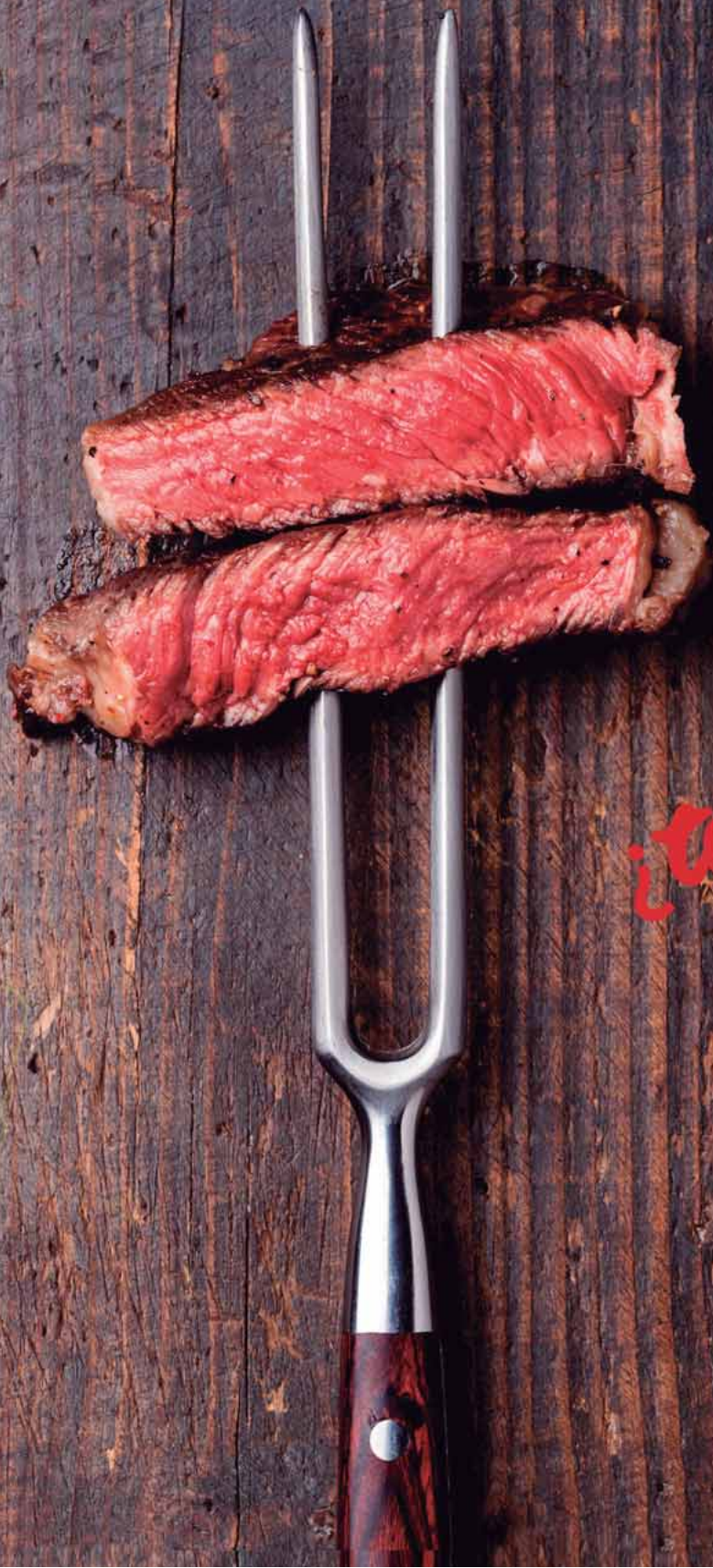
SOLUCIÓN DE DEMOLICIÓN INTEGRADA

El EC750E HR se beneficia de la larga experiencia de Volvo en atención a clientes de demolición de alto alcance en todo el mundo. Construido a medida por los ingenieros altamente experimentados de Volvo e incorporando las prácticas de aseguramiento de calidad de la compañía, el EC750E HR es una

solución Volvo completa: diseño, fabricación y soporte posventa, con todos los componentes respaldados por una garantía de Volvo. Toda la máquina está diseñada de acuerdo con las especificaciones exactas de Volvo y montada de fábrica en una solución de demolición eficiente e integrada.

Al igual que con todos los productos de Volvo, estas excavadoras de gran alcance están respaldadas por una red de distribuidores de apoyo y conocimiento. Al suministrar repuestos originales, los técnicos altamente capacitados de Volvo ofrecen una gama de soluciones para mantener las máquinas de los clientes a su máxima productividad.

La parrilla de Juan Adán



*¿te gusta
la carne?*

Telf.: 914 167 653

C/ Santa Hortensia, 62

28002 Madrid

www.laparrilladejuanadan.com

directorio **Demolición**

ABILITY MAQUINARIA

C/ Ingeniero Fdez. Casado, Nº 8
28823 Coslada, Madrid
Tel.: (+34) 616 440 460

Correo: info@abilitymaquinaria.com
www.abilitymaquinaria.com



AEDDED

Av. Rey Juan Carlos 92, 4
28916 Leganés, Madrid
Tel.: (+34) 911 271 070

www.aeded.org



AG DEMOLICIONES CONSTRUCCIONES ARRIBAS GOZALO SA

C/ Lérida 21 28020 Madrid (SPAIN)
Tel.: (+34) 915 714 682

Correo: correo@agconstrucciones.com
www.agconstrucciones.com



ALEX IMPLEMENTS SL

Pº Industrial Belartza
Fernando Múgica, 15,
Apartado 1.197
20018 - San Sebastián (Gipuzkoa)
Tel.: 943 377 000

Email: info@aleximport.com
www.aleximport.com



ANKA DEMOLICIONES

C/ Valentin Beato, 24. 28037 Madrid
Tel.: (+34) 913 271 290

www.ankademoliciones.com



ASCENDUM ESPAÑA SLU

Av. Castilla, 2, P Empresarial San Fernando. Ed. Munich, 3ª Planta
28830 San Fernando de Henares, Madrid

Tel.: (+34) 91 655 93 40

Correo: info@volvomaquinaria.es
www.ascendum.es



BARLOWORLD FINANZAUTO SA

Av. de Madrid, 43
28500 Arganda del Rey
Comunidad de Madrid (SPAIN)
Tel.: 901 13 0013

www.barloworld.finanzauto.es



BORRAZ HERNANDEZ SL

www.borrazdemoliciones.com

C&D CONTROL DEMETER

www.controldemeter.com

DELTAPUNT DEMOLICIONES

Polígono Industrial La Post.
Calle Barcelona 1A
08850 Gavà

Tel.: 902 107 661

Fax: 902 105 347

Correo: enderrocs@deltapunt.com

www.deltapunt.com



DEMOLICIONES CÓRDOBA

www.demolicionescordoba.es

DEMOLTEC

www.demtec.com

DERRIBOS MATEO

www.derribosmateosl.com

DERRIBOS PETRALANDA

www.derribospetralanda.com

EXCADE

www.excade.com

FELEMAMG

Avda. Agricultura, 15
33211 Gijón (Asturias)

Tel.: 985 324 408. Fax: 985 324 226

Correo: felemamg@felemamg.com

www.felemamg.com

FELEMAMG

FUCHS

Distribuidor: Ascendum
España

Av. Castilla, 2, Parque Empresarial San Fernando.

Edificio Munich, 3ª Planta

28830 San Fernando de Henares, Madrid

Tel.: (+34) 91 655 93 40

Correo: info@volvomaquinaria.es

www.ascendum.es



directorio **Demolición**

GRUPO HERMANOS BENÍTEZ

www.demolicionesghb.es

HUSQVARNA ESPAÑA SA

Calle de Rivas 10. Pol. Ind. Vicalvaro
28052 Madrid

Tel.: (+34) 913 716 600

www.husqvarnacp.es



JCB MAQUINARIA SA

Calle Francisco Alonso 6 A
Polígono Industrial Santa Rosa
28806 Alcalá de Henares,
Madrid (España)

Tel.: (+34) 916 770 429

Correo: maquinaria@jcb.com

www.jcb.com



KAYATI

Calle A nº 5 local 1
Polígono Industrial
San José de los Llanos
E-01230 Nanclares de la Oca,
Alava (España)

Tel.: +34 945 135 626

Fax: +34 945 130 592

Correo: kayati@kayati.com

www.kayati.com



LEZAMA DEMOLICIONES

Trapaga Elkartegia Bº Ugarte s/n- Módulo 17-21
48510 Bilbao
(Vizcaya)

www.lezama.es



NORCORTE

www.norcorte.com

PALFINGER Ibérica, S.L.

C/Sierra de Guadarrama, 2
28830 San Fernando de Henares | Madrid
+34 916 088 000

palfinger@palfinger.es

www.palfinger.es



POSADA

www.posada.org

RECORTA

www.re-corta.com

RECIFEMETAL

www.recifemetalespana.com

REDENOR

www.redenor.es

SAN JUAN

www.rdsanjuan.com

THAYR

www.thayr.es

THYSSENKRUPP MATERIALS IBÉRICA, S.A.

Pol. Ind. Can Roca.
C/. Sant Martí, s/n.
08107 Martorelles (Barcelona)
Tel.: 93 571 74 42.
Fax: 93 571 74 50

Correo: german.artech@thyssenkrupp.com

www.thyssenkrupp.com



TRANDEX

www.trandex.es

máquinas de

DERRIBOrcds

**PARA DESTACAR SU EMPRESA EN ESTE
DIRECTORIO CONTACTE CON NUESTRO
DEPARTAMENTO COMERCIAL.**

**Teléfono: 91 339 86 99
angel.lara@grupotpi.es**



INDICE DE ANUNCIANTES

Cohidrex	43
Felemamg	Interior de contraportada
IndustryStock	Interior de Portada
La Parrilla de Juan Adán	47
MB Crusher	Portada
Myrsa	11
Northgate	41
Osa Demolition	Contraportada
SAP	39
Smopyc	33
Tomra Sorting	37
Yoigo	13

**INFORMACIÓN ÚTIL
PARA EMPRESAS Y
PROFESIONALES**

**PORTAL PROFESIONAL
ACTUALIZADO**





FELEMAMG
m a g n e t i s m o

Atracción y fuerza. Separación y recuperación electromagnética e imán permanente.

Equipamientos de separación
de metales, elevación,
limpieza, concentración
y purificación de minerales.



Equipos eléctricos para:
Separación y elevación
magnética.
Concentración de minerales.
Separación de metales.
Desmagnetizadores.



Av Agricultura, 15
Pol. Ind. Bankuni3n II
33211 Gij3n, Espa3a
Tel3fono: +34 985 324 408
Fax: +34 985 324 229
felemamg@felemamg.com

FELEMAMG
m a g n e t i s m o

www.felemamg.com

LA MEJOR
RELACIÓN
CALIDAD-PRECIO
DEL MERCADO



Descubra las razones por
las que OSA es la solución ideal